

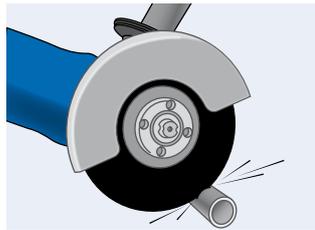


# Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

## Inhaltsverzeichnis

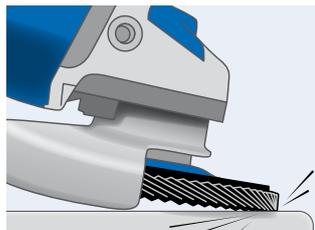
Allgemeine Informationen	3
Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	4
Lösungen für Edelstahl (INOX) und Aluminium	6
Technische Informationen und Sicherheitshinweise	7

## Trennen

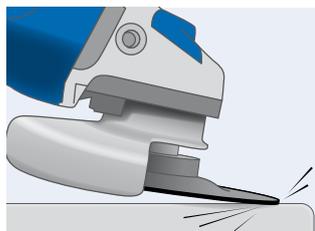


**Trennscheiben** 10

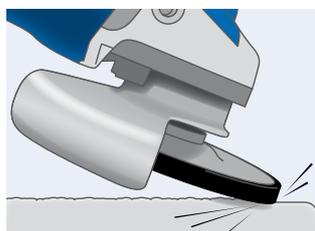
## Schleifen / Schruppen



**POLIFAN-Fächerscheiben** 31



**CC-GRIND-Schleifscheiben** 43



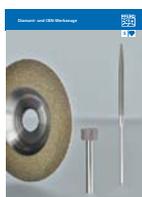
**Schruppscheiben** 52

Schleiftöpfe 62

Schleifräder 63



Feinschleif- und Polierwerkzeuge für das perfekte Oberflächenfinish (z. B. Fiberscheiben, COMBICLICK, POLIVLIES-Fächerscheiben, Fächerschleifer etc.) finden Sie im Katalogbereich 4.



Diamant-Trennscheiben für die Bearbeitung von Stein und Beton, Grau- und Sphäroguss sowie Kunststoffen finden Sie im Katalogbereich 5.



Alle Werkzeuge und mehr Wissen:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Qualität

Alle Werkzeuge von PFERD werden unter höchsten Qualitätsanforderungen entwickelt, gefertigt und geprüft. Als Gründungsmitglied der Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa) hat sich PFERD verpflichtet, sogar über die EN 12413 und EN 13743 hinausgehende, verschärfte Prüfvorschriften einzuhalten.

Das Qualitätsmanagement von PFERD ist nach ISO 9001 zertifiziert.



### Beratung und Schulung

PFERD bietet Ihnen zur Lösung Ihres Anwendungsproblems zielgerichtete und individuelle Beratung. Die erfahrenen Vertriebsberater und technischen Kundenberater von PFERD helfen Ihnen gerne. Unsere weltweiten Vertriebsadressen finden Sie unter: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Die **PFERD**AKADEMIE vermittelt fachkompetent und praxisnah Wissen aus der Welt des Schleifens und Trennens. In aufeinander aufbauenden Seminarblöcken werden Sie zum PFERD-Werkzeug-spezialisten.



### PFERD TOOL-CENTER

Am **PFERD** TOOL-CENTER finden Sie alle wichtigen Informationen, die Sie für die Auswahl des optimalen Schleifwerkzeuges benötigen. Bei Fragen hilft Ihnen Ihr Fachhändler oder PFERD-Vertriebsberater gerne weiter. Einen kompetenten PFERD-Händler in Ihrer Nähe finden Sie unter: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Standardprogramm für die Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe kein Schleifwerkzeug bieten, fertigt PFERD auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung angepasste Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben.

Unter Berücksichtigung des Bearbeitungsziels, des zu bearbeitenden Werkstoffes und der Rahmenbedingungen bieten wir Ihnen eine individuelle Beratung, um die für Sie optimale und wirtschaftlichste Lösung zu finden.

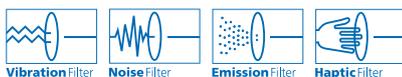


### PFERD VALUE – Ihr Mehrwert mit PFERD

Die Ergebnisse aus den PFERD-Prüflaboren sowie aus den Produkttests unabhängiger Prüfinstitutionen belegen: PFERD-Werkzeuge bieten einen messbaren Mehrwert.

Entdecken Sie **PFERDERGONOMICS** und **PFERDEFFICIENCY**:

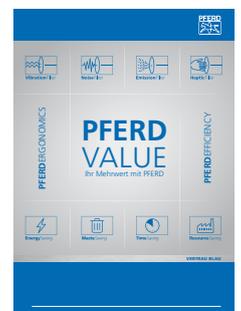
PFERD bietet im Rahmen von **PFERDERGONOMICS** ergonomisch optimierte Werkzeuge und Werkzeugantriebe an, die zu mehr Sicherheit und Arbeitskomfort und somit zur Gesunderhaltung beitragen.



Im Rahmen von **PFERDEFFICIENCY** bietet PFERD innovative, leistungsstarke Werkzeuglösungen und Werkzeugantriebe mit einem herausragenden wirtschaftlichen Mehrwert an.



Weitere Informationen zu diesem Thema finden Sie in unserem Prospekt „**PFERD** VALUE – Ihr Mehrwert mit PFERD“.



# Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug



## Werkzeugauswahl

Trennen		Schleifen / Schruppen			
		Schleifmittel auf Unterlage		Gebundene Schleifmittel	
<b>Trennscheiben für Winkelschleifer</b>	Seite 10	<b>POLIFAN-Fächerscheiben</b>	Seite 31	<b>CC-GRIND-Schleifscheiben</b>	Seite 43
<b>Geradschleifer</b>	Seite 26			<b>Schruppscheiben</b>	Seite 52
<b>Benzintrenner</b>	Seite 28			<b>Schleiftöpfe</b>	Seite 62
				<b>Schleifräder</b>	Seite 63

## Qualitätslinien und Farbkennzeichnung

Universal-Linie PSF ★★☆☆☆	Leistungs-Linie SG ★★☆☆☆	Spezial-Linie SGP ★★★★★
<p>Das Einstiegsprogramm der Universal-Linie PSF beinhaltet <b>solide Werkzeuge</b> für die Bearbeitung der <b>gängigsten Werkstoffe</b>. Werkzeuge der Universal-Linie PSF erzielen <b>gute Arbeitsergebnisse</b> bei <b>hoher Wirtschaftlichkeit</b>.</p>	<p>Das breite Programm der Leistungs-Linie SG bietet für <b>jede Anwendung und jeden Werkstoff eine leistungsstarke Werkzeuglösung</b>. Werkzeuge der Leistungs-Linie SG erzielen <b>beste Arbeitsergebnisse</b> bei <b>höchster Wirtschaftlichkeit</b>.</p>	<p>Werkzeuge der Spezial-Linie SGP sind speziell für <b>besondere Aufgabenstellungen</b> entwickelt und bieten dem Anwender <b>entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Produkten</b>. Weiter umfasst die Spezial-Linie SGP Werkzeuge, die aufgrund ihrer besonders hohen Leistung im Einsatz <b>ultimative Wirtschaftlichkeit</b> bieten.</p>

## Werkstoffe und Farbkennzeichnung

<b>Stahl, Stahlguss</b>	Stähle bis 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle															
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss															
<b>Edelstahl (INOX)</b>	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle, z. B. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Namen</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Namen	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Namen	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
<b>Aluminium</b>	Nicht aushärtbare und aushärtbare Knetlegierungen, Aluminiumgusslegierungen mit geringem Siliciumanteil, Aluminiumgusslegierungen ohne Silicium																
<b>Weitere NE-Metalle</b>	NE-Metalle, weich	Messing, Kupfer, Zink															
	NE-Metalle, hart	Bronze, Titan															
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Inconel, Hastelloy															
<b>Gusseisen</b>	Graues Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), Gusseisen mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG)															
	Temperguss	Weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)															
<b>Stein</b>	Asphalt, Cotto, Bimsstein, Leichtbeton, Sandstein, Beton, Beton armiert, Betonsteine, Dachpfannen, Granit, Klinker, Waschbeton, Kacheln, Keramikfliesen, Schiefer																

### Etikett

**oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.**  
 PFERD hat sich als Gründungsmitglied der oSa freiwillig verpflichtet, Qualitätswerkzeuge nach höchsten Sicherheitsstandards herzustellen. Die Mitgliedsfirmen der oSa garantieren die ständige Überwachung der Sicherheit und Qualität ihrer Produkte.

**Sicherheitsinformationen**  
 Hinweise zur sicheren Anwendung von Schleifwerkzeugen finden Sie auf den Seiten 7 und 8.

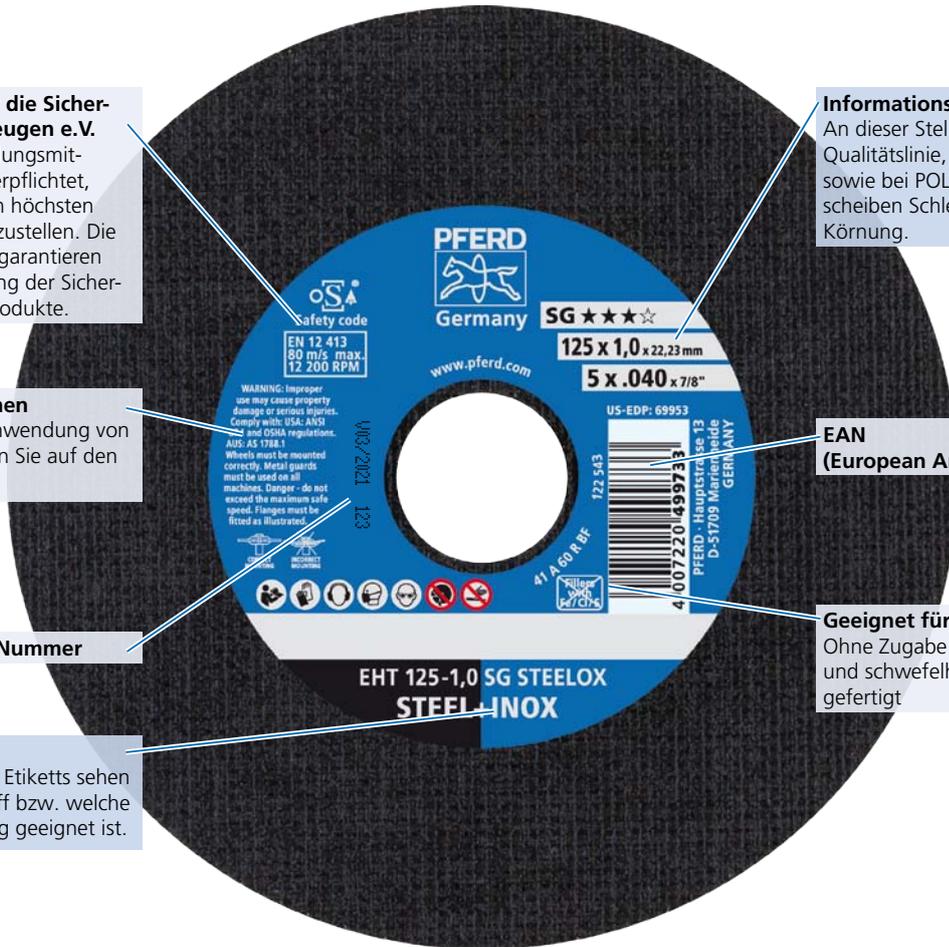
**Verfalldatum und Lot-Nummer**

**Werkstoffinformation**  
 Im unteren Bereich jedes Etiketts sehen Sie für welchen Werkstoff bzw. welche Werkstoffe das Werkzeug geeignet ist.

**Informationsbalken**  
 An dieser Stelle finden Sie die Qualitätslinie, die Abmessungen sowie bei POLIFAN-Fächer-scheiben Schleifmittel und Körnung.

**EAN (European Article Number)**

**Geeignet für Edelstahl (INOX)**  
 Ohne Zugabe von eisen-, chlor- und schwefelhaltigen Füllstoffen gefertigt



### Verpackung

PFERD liefert Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben in einer robusten Industrieverpackung, die die Werkzeuge vor Beschädigung schützt. Alle wichtigen technischen und bestellrelevanten Informationen finden Sie auf dem Verpackungsetikett.

# Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

## Lösungen für Edelstahl (INOX) und Aluminium

### Bearbeitung von Edelstahl (INOX)

Edelstahl (INOX) zeichnet sich besonders durch seine Korrosionsbeständigkeit, aber auch seine Zähigkeit, hohe mechanische Belastbarkeit und außergewöhnliche Ästhetik aus. Aufgrund seiner herausragenden Materialeigenschaften bietet dieser Werkstoff vielfältige Einsatzmöglichkeiten, stellt jedoch auch besondere Anforderungen an Schleifwerkzeuge.

PFERD bietet eine breite Auswahl speziell entwickelter Werkzeuge, die das Werkstück nicht verunreinigen und einen geringeren Wärmeeintrag als herkömmliche Produkte erzeugen. So wird Korrosion vermieden.



### 8 Tipps, um Korrosion zu vermeiden

#### Das richtige Schleifwerkzeug verwenden!

1.  Verwenden Sie nur speziell für Edelstahl (INOX) geeignete Schleifwerkzeuge **ohne** eisen- (Fe), chlor- (Cl) oder schwefelhaltige (S) Füllstoffe. So verhindern Sie unerwünschte Rückstände, die zu Korrosion führen können. Geeignete Werkzeuge sind mit dem obigen Piktogramm sowie dem Zusatz **INOX** oder **STEELOX** (Stahl + INOX) versehen.
2. Um Korrosionserscheinungen zu vermeiden, muss der Wärmeeintrag in das Werkstück reduziert werden. Verwenden Sie speziell für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelte Schleifwerkzeuge und die größtmögliche Korngröße.

#### Bei der Anwendung beachten!

3. Arbeiten Sie mit wenig Anpressdruck und oszillierenden Bewegungen, um hitzebedingte Verfärbungen zu vermeiden, insbesondere bei dünnwandigen Werkstücken.
4. Werkzeuge, die zuvor auf Stahl eingesetzt wurden, dürfen nicht mehr für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) verwendet werden. Anhaftende Stahlpartikel können zu Verunreinigungen und infolgedessen zu Korrosion führen.
5. Achten Sie darauf, dass möglichst keine Funken auf das Werkstück fallen und kein Schleifstaub auf dem Werkstück verbleibt.

#### Wichtig: Direkt zur Endbearbeitung übergehen!

6. Gehen Sie sofort zur Endbearbeitung über, um die gewünschte Oberflächenqualität zu erzielen. Geeignete Produkte finden Sie im Katalogbereich 4 „Feinschleif- und Polierwerkzeuge“.
7. Sollten beim Schleifen dennoch Anlaufarben/Oxidation entstanden sein, müssen diese durch einen nachfolgenden Feinschleifvorgang entfernt werden.
8. Reinigen Sie jedes Werkstück nach Abschluss sämtlicher mechanischer Arbeiten gründlich.

### Bearbeitung von Aluminium

Der Begriff „Aluminium“ bezeichnet eine Reihe von Legierungen, bei denen das chemische Element Aluminium der Hauptbestandteil ist. Die Vielfalt reicht von weichen, über zähe, bis hin zu harten Aluminiumlegierungen.

Häufig können normale Schleifwerkzeuge für Stahl nicht für die Bearbeitung von Aluminium eingesetzt werden. Insbesondere bei weichen, schmierenden Legierungen kann es zum Anhaften von Material und Zusetzen des Schleifwerkzeugs kommen. Daher hat PFERD eine Reihe von speziellen Werkzeugen für die Aluminiumbearbeitung entwickelt.

Weiter enthalten diese Produkte keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Die Oberflächen sind nach dem Trennen oder Schleifen somit direkt schweißbar.



### Spezialisierte Produkte für die Bearbeitung von Aluminium



Schruppscheiben **SG ALU**



POLIFAN-Fächerscheiben **A-COOL SG ALU + INOX** (mit einer speziell entwickelten Beschichtung, die das Anhaften von Spänen verhindert)



POLIFAN-Fächerscheiben **A SGP CURVE ALU** für den Kehlnachtschliff (die einzige Fächerscheibe mit Lamellen am Umfang und einer speziell entwickelten Beschichtung, die das Anhaften von Spänen verhindert)

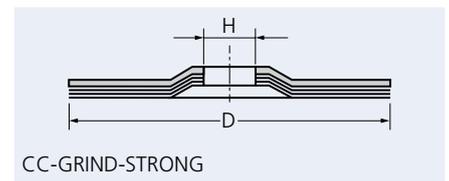
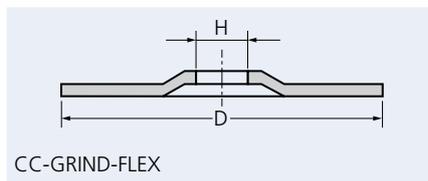
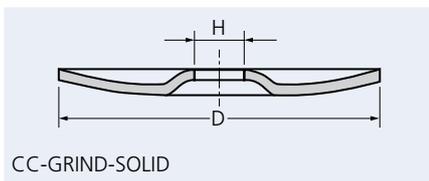
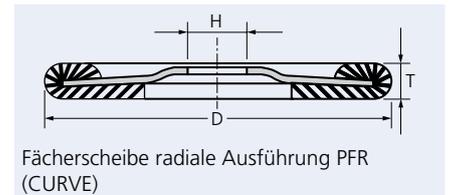
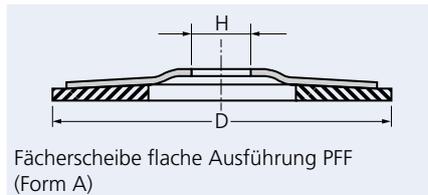
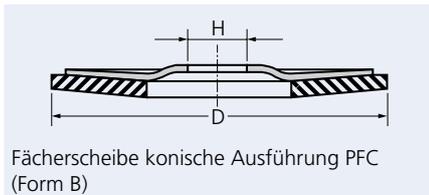
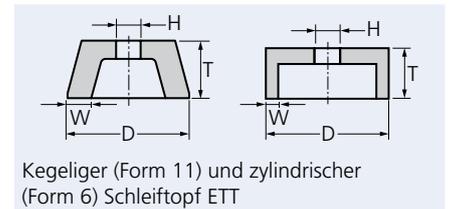
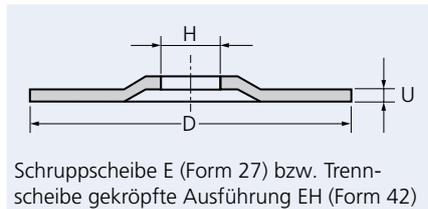
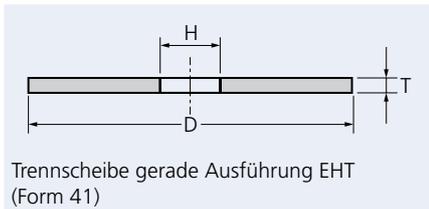


Trennscheiben **SG ALU** sowie **PSF ALU + STONE**



Die innovative High Speed Disc **ALUMASTER** finden Sie im Katalogbereich 2.

### Übersicht Formen und Maßbuchstaben



### Sicherheit beim Trennen und Schleifen



Schleifwerkzeughersteller, Maschinenhersteller und Anwender tragen gleichermaßen zur Sicherheit beim Trennen und Schleifen bei.

PFERD fertigt alle Werkzeuge entsprechend der vorgeschriebenen Sicherheitsbestimmungen. Der Anwender trägt die Verantwortung beim Trennen und Schleifen für den zweckbestimmten Gebrauch des Werkzeugantriebes und die richtige Handhabung und Anwendung der Werkzeuge.

Nachfolgend sind die notwendigen Informationen für die sichere Verwendung von Schruppschleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleiftöpfen, Schleifrädern, POLIFAN-Fächerschleifscheiben und CC-GRIND-Schleifscheiben der Marke PFERD zusammengefasst. Ergänzend hierzu sind stets die Benutzerinformation der verwendeten Schleifmaschine sowie die geltenden Bestimmungen zum Arbeits- und Gesundheitsschutz zu beachten.

#### Erläuterung der Kennzeichnung von Schleifwerkzeugen

- Beachten Sie grundsätzlich die Hinweise auf dem Schleifwerkzeug, der Schleifmaschine sowie in allen beiliegenden Benutzerinformationen.
- Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den aktuellen Sicherheitsnormen entsprechen. Diese Produkte tragen die jeweilige Nummer der EN-Norm und die „oSa“-Marke:
  - EN 12413 für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel (Schruppschleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleiftöpfe, Schleifräder)
  - EN 13743 für Schleifmittel auf Unterlagen (POLIFAN-Fächerschleifscheiben)
- Benutzen Sie ein für die jeweilige Anwendung geeignetes Schleifwerkzeug. Ein nicht ausreichend identifizierbares Werkzeug sollte niemals verwendet werden.
- Schleifwerkzeuge mit den Bindungsarten B (z. B. Schleiftöpfe) und BF (Schruppschleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleifräder) zum Freihandschleifen dürfen laut der EN 12413 nicht nach dem aufgebrachtten Verfalldatum eingesetzt werden. Das Verfalldatum wird ausgedrückt als Monat und Jahr, z. B. 04/2021. Die Bindungsart ist stets auf dem Etikett gekennzeichnet.
- Beachten Sie Verwendungseinschränkungen sowie Warn- oder Sicherheitshinweise:



= Nicht zulässig für Freihandschleifen!



= Nicht zulässig für Seitenschleifen!



= Nicht zulässig für Nassschleifen!



= Nicht benutzen, falls beschädigt!



= Sicherheitsempfehlungen beachten!



= Augenschutz benutzen!



= Gehörschutz benutzen!



= Handschuhe benutzen!



= Staubmaske benutzen!



= Mindestanstellwinkel beachten!



# Trenn-, Fächer- und Schruppscheiben

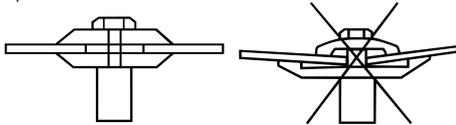
## Technische Informationen und Sicherheitshinweise

### Lagerung von Schleifwerkzeugen

- Schleifwerkzeuge sollten so gelagert werden, dass schädliche Einflüsse durch Feuchtigkeit, Frost und große Temperaturschwankungen sowie mechanische Beschädigungen vermieden werden. Verwenden Sie keine kunstharzgebundenen Schleifwerkzeuge oder Schleifwerkzeuge aus Schleifmittel auf Unterlage, die vor der Verwendung starker Feuchtigkeit, Nässe oder hohen Temperaturen ausgesetzt waren.

### Aufspannen von Schleifwerkzeugen

- Verwenden Sie nur Schleifmaschinen, die für die Verwendung des vorliegenden Werkzeugs vorgesehen sind.
- Verwenden Sie niemals eine Schleifmaschine, deren Zustand nicht ordnungsgemäß ist.
- Verwenden Sie nur Schleifwerkzeuge, deren Außendurchmesser und Bohrungsdurchmesser bzw. Gewinde den Vorgaben zur Schleifmaschine entsprechen.
- Verwenden Sie keine beschädigten Schleifwerkzeuge. Vor jeder Inbetriebnahme müssen Schleifwerkzeuge durch Sichtkontrolle auf mögliche Beschädigungen überprüft werden.
- Halten Sie Aufspannelemente in gutem mechanischen und sauberen Zustand. Ersetzen Sie diese bei Beschädigung oder Abnutzung. Sind durch den Hersteller der Schleifmaschine Hilfsmittel zur Fixierung des Schleifwerkzeugs vorgesehen (z. B. Spannschlüssel), so sind diese zu verwenden. Ziehen Sie die Spannvorrichtung handfest an.
- Grundsätzlich dürfen nur im Außendurchmesser der Flanschauflagefläche gleich große und auf der Anlagenseite gleich geformte Spannflansche verwendet werden.



- Wenn vorgesehen, verwenden Sie Zwischenlagen zwischen Schleifwerkzeug und den Aufspannelementen.
- Verhindern Sie, durch Trennen der Energieversorgung, ein unbeabsichtigtes Einschalten der Schleifmaschine vor dem Aufspannen oder Auswechseln eines Schleifwerkzeugs.
- Überschreiten Sie niemals die Arbeitshöchstgeschwindigkeit eines Schleifwerkzeugs. Vergewissern Sie sich, dass die Drehzahl der Schleifmaschine (U/min, 1/min, RPM bzw. min<sup>-1</sup>) die auf dem Schleifwerkzeug, dem beiliegenden Etikett oder der Verpackung angegebene maximal zulässige Drehzahl nicht überschreitet. Das Umspannen von abgenutzten Schleifwerkzeugen auf kleinere Schleifmaschinen ist nicht zulässig.
- Nehmen Sie keine unzulässigen Veränderungen an Schleifwerkzeugen vor.
- Führen Sie nach jedem Aufspannen für mindestens 30 Sekunden einen Probelauf bei Arbeitsgeschwindigkeit und korrekt angebrachter Schutzhaube durch. Halten Sie dabei die Schleifmaschine so, dass Sie, bei einem eventuellen Versagen des Schleifwerkzeugs, nicht von Bruchstücken getroffen werden können.
- Stationäre Trennschleifscheiben dürfen nur auf den dafür vorgesehenen stationären Trennschleifmaschinen betrieben werden. Sie sind nicht zulässig für den Freihand- bzw. handgeführten Einsatz. Ist eine maximale Maschinenleistung auf der Trennschleifscheibe gekennzeichnet, so darf diese nicht überschritten werden.

### Verwendung von Schleifwerkzeugen

- Benutzen Sie ein für die jeweilige Anwendung geeignetes Schleifwerkzeug. Ein nicht ausreichend identifizierbares Werkzeug sollte niemals verwendet werden.
- Seien Sie sich der möglichen Gefahren während der Anwendung von Schleifwerkzeugen stets bewusst.
- Verwenden Sie immer Schutzeinrichtungen und -hauben entsprechend der Bedienungsanleitung der Schleifmaschine und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor Sie die Schleifmaschine einschalten. Die Anordnung einer Schutzhaube hat stets so zu erfolgen, dass sie sich zwischen Bediener und Werkzeug befindet. Funken sollen möglichst nicht in Richtung des Bedieners fliegen.

- Das Werkstück muss durch geeignete Spannvorrichtungen oder Eigengewicht spannungsfrei fixiert sein.
- Die Schleifmaschine ist stets vor dem Kontakt des Schleifwerkzeugs mit dem Werkstück einzuschalten.
- Schleifwerkzeuge stets vorsichtig auf die Werkstückoberfläche aufsetzen.
- Führen Sie Trennschleifscheiben immer geradlinig. Trennschleifscheiben dürfen seitlich nicht belastet oder zum Seitenschleifen verwendet werden.
- Schleifmaschinen dürfen nur ausgeschaltet und bei vollständigem Stillstand abgelegt werden.

### Gefährdungen durch Werkzeugbruch, Schleifpartikel, -funken, -staub und -dämpfe, Lärm, Vibration und Körperkontakt mit dem Schleifwerkzeug

- Zum Schutz vor mechanischer Einwirkung, Schleifpartikeln, -funken, -staub und -dämpfen, Lärm und Vibrationen ist die Verwendung von geeigneter persönlicher Schutzausrüstung für alle Schleifarbeiten erforderlich. Dazu zählen Augenschutz, Gehörschutz, Atemschutz und Handschutz. Es müssen langärmelige, schwer entflammbare Kleidung und geeignete Sicherheitsschuhe getragen werden. Binden Sie lange Haare zurück und tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten oder Schmuck. Diese Regelungen gelten neben dem Bediener der Schleifmaschine auch für alle Personen, die sich im Arbeitsumfeld befinden.
- Das Einatmen von Schleifstaub kann zu Lungenschädigungen führen. Achten Sie bei allen Schleifarbeiten auf eine ausreichende Absaugung oder andere geeignete Maßnahmen.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge nicht in der Nähe von brennbaren Materialien. Brennbare und explosionsfähige Stoffe müssen vor Arbeitsbeginn aus der Arbeitsumgebung entfernt werden. Dies betrifft u. a. Staubablagerungen (insbesondere Aluminiumstaub), Pappe, Packmaterial, Textilien, Holz und Holzspäne sowie brennbare Flüssigkeiten und Gase.
- Achten Sie auf eine geeignete Absaugung und vermeiden Sie Zündquellen, da beim Trennen und Schleifen von Aluminium explosionsfähige Stäube entstehen können. Schleifstäube von Stählen und Aluminium dürfen nicht vermischt werden.
- Stoppen Sie die Schleifmaschine bei Auftreten übermäßiger Vibrationen und lassen Sie diese überprüfen. Ergreifen Sie sofortige Maßnahmen, falls bei Verwendung eines Schleifwerkzeugs in Hand oder Armen Kribbeln, Stechen oder Taubheitsgefühle auftreten.
- Beseitigen Sie niemals an Schleifmaschine angebrachte Schutzeinrichtungen und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor Sie die Schleifmaschine einschalten.
- Nach dem Ausschalten der Schleifmaschine sollten Sie sicherstellen, dass diese vollständig stillsteht, bevor Sie diese unbeaufsichtigt lassen.

### Entsorgung von Schleifwerkzeugen

- Abgenutzte oder defekte Schleifwerkzeuge müssen nach gültigen Vorschriften entsorgt werden.
- Beachten Sie, dass Schleifwerkzeuge durch das Bearbeiten bestimmter Werkstoffe kontaminiert werden können.
- Zur Entsorgung vorgesehene Schleifwerkzeuge sollten deutlich sichtbar zerstört werden, um eine Weiterverwendung zu unterbinden.
- Weitere Informationen befinden sich in den freiwilligen Produktinformationen und Sicherheitsdatenblättern Ihres Lieferanten.



### Haben Sie weitere Fragen?

Unsere erfahrenen Vertriebsberater und technischen Kundenberater von PFERD helfen Ihnen gerne. Unsere weltweiten Vertriebsadressen finden Sie unter: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



# Trennscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug



## Auswahl Produktgruppe

Werkzeug-antrieb	Bearbeitungs-aufgabe	Qualitäts-linie	Stahl (STEEL)	Edelstahl (INOX)	Aluminium (ALU)	Guss (CAST)	Stein (STONE)		
Winkel-schleifer	Trennen	<b>Universal-Linie PSF</b> ★★★☆☆	 PSF STEEL Seite 13	 PSF STEELOX Seite 14	 PSF STEELOX Seite 14	 PSF ALU+STONE Seite 16	 PSF ALU+STONE Seite 16		
		<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★★☆☆	 SG STEEL Seite 17	 SG STEELOX Seite 18	 SG INOX Seite 19	 SG STEELOX Seite 18	 SG ALU Seite 20	 Gießerei-Trennscheiben ab Seite 23	
		<b>Spezial-Linie SGP</b> ★★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Seite 21	 SGP STEELOX Seite 22	 SGP STEELOX Seite 22				
	Trennen und Schleifen	<b>Universal-Linie PSF</b> ★★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Seite 15	 PSF DUO STEELOX Seite 15					
		<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★★☆☆				 (ZIRKON) SG DUO CAST Seite 25			
	Gerad-schleifer (< 100 mm)	Trennen	<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★★☆☆	 SG STEELOX Seite 26	 SG STEELOX Seite 26	 SG STEELOX Seite 26	 SG STEELOX Seite 26		
Benzin-trenner und Trenn-schleifer (> 230 mm)	Trennen	<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★★☆☆	 SG STEEL Seite 28			 SG CAST + STONE Seite 29	 SG STONE Seite 29	 SG CAST + STONE Seite 29	

## Auswahl Trennscheibenbreite

Durchmesser 76–125 mm			PFERDVALUE
Dünne Trennscheiben	0,8 mm	Höchste Präzision und Schnittqualität bei Blecharbeiten	     
	1,0 mm	Universalbreite mit Fokus auf Schnelligkeit, Komfort und Schnittqualität	
	1,3 und 1,6 mm	Universalbreite mit Fokus auf Standzeit und Komfort	
Trennscheiben	≥ 1,9 mm	Robuster Einsatz	-

Durchmesser 150–230 mm			PFERDVALUE
Dünne Trennscheiben	≤ 2,0 mm	Universalbreite mit Fokus auf Schnelligkeit, Komfort und Schnittqualität	     
	2,5 mm	Universalbreite mit Fokus auf Standzeit und Komfort	
Trennscheiben	≥ 2,9 mm	Robuster Einsatz	-



# Trennscheiben

Dünne Trennscheiben auf einen Blick

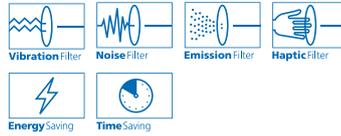
## Dünne Trennscheiben – gerade Ausführung EHT (Form 41)

Nachfolgend sind die dünnen Trennscheiben aller Qualitätslinien kompakt für Sie zusammengefasst. Die ausführlichen Informationen zu den einzelnen Trennscheiben finden Sie auf den nachfolgenden Produktseiten.

### Vorteile:

- Dünne und gratarme Trennschnitte.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch schnelle Trennschnitte.
- Komfortabel und sicher.

### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Stahl		Edelstahl		Aluminium
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU	
EAN 4007220						

### Universal-Linie PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

### Leistungs-Linie SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

### Spezial-Linie SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Spannflanschsets für dünne 180/230 mm-Trennscheiben zur Erhöhung der Seitenstabilität und präzisen Führung finden Sie auf Seite 22.

## Schnell und komfortabel:

## Die Dünnen auf einen Blick.

Ausführliche Informationen auf den Folgeseiten.



## PSF STEEL ★★☆☆☆

Trennscheibe für Stahl mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

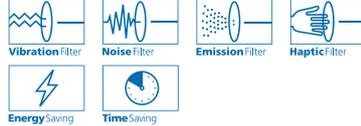
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Korund A

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



# Trennscheiben

Universal-Linie PSF ★★☆☆



## PSF STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Dünne Trennscheiben sind ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

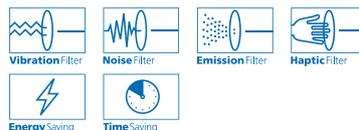
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Korund A

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

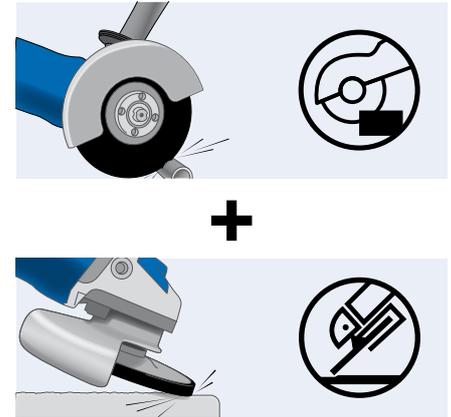


## DUODISC

Die DUODISC-Kombischeibe ist die Lösung zum sicheren Trennen und Schleifen mit nur einem Werkzeug. Sie erfüllt alle Anforderungen der EN 12413 an Trenn- und Schruppscheiben.

### Vorteile:

- Sichere, normgerechte Lösung zum Trennen und Seitenschleifen mit nur einem Werkzeug.
- Zeitersparnis durch weniger Scheibenwechsel.
- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Breiten 1,4 und 1,9 mm auch ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.
- Problemlöser für Schleifaufgaben auf Zunder.
- Im Gegensatz zu Trennscheiben auch mit offener Schutzhaube einsetzbar.



## Kombischeibe PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Kombischeibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl, Edelstahl (INOX)

**Schleifmittel:**  
Korund A

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Trennen, Entgraten, Flächenschliff, Kehl-  
nahtbearbeitung, Ausfugen, Schweißnaht-  
bearbeitung

**PFERDVALUE:**



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung E</b>						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b>						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX





## PSF ALU + STONE ★★☆☆

Trennscheibe für NE-Metalle und mineralische Werkstoffe mit hoher Trennleistung und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.
- Breite 1,0 mm ist auch ideal für Akku-Winkelschleifer geeignet.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Aluminium, Titan, Weitere NE-Metalle, Stein, Beton, Fliesen, Duroplaste, Faserverstärkte Duroplaste (GFK, CFK), Gusseisen

### Bearbeitungsaufgaben:

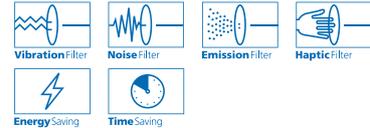
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Siliciumcarbid C

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
<b>Gekröpte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Diamant-Trennscheiben zum Trennen von harten Werkstoffen wie Hartmetall oder Keramik und faserverstärkten Kunststoffen (GFK/CFK) finden Sie im Katalogbereich 5.



Diamant-Trennscheiben zum Trennen von Stein und Beton finden Sie im Katalogbereich 5.



## SG STEEL ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

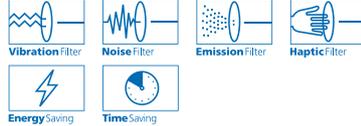
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Hochleistungskorund A

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL





## SG STEELOX ★★☆☆

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit.

### Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

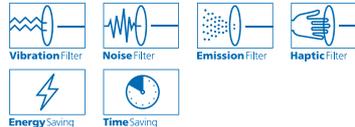
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Hochleistungskorund A

### PFERDVALUE:

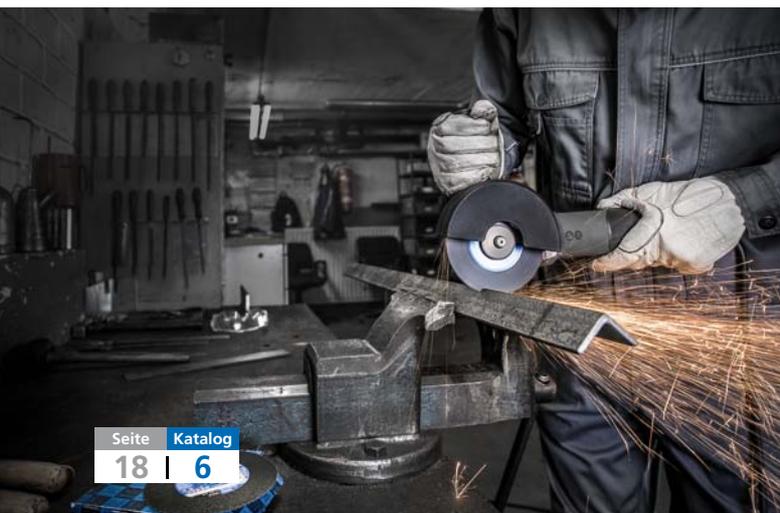
Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX

### Gekrüpfte Ausführung EH (Form 42)

						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



## SG INOX ★★☆☆

Trennscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

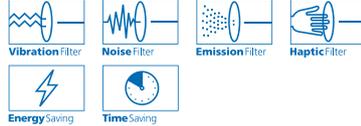
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Hochleistungskorund A

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX





## SG ALU ★★☆☆

Trennscheibe für Aluminium und weitere NE-Metalle mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit.

### Vorteile:

- Spezielle Schleifmittelmischung und Bindungstechnologie verhindern ein Zuschmieren der Trennscheibe – selbst auf weichem, zähen Aluminium.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.
- Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Damit ist die Oberfläche direkt schweißbar.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Aluminium, Weitere NE-Metalle

### Bearbeitungsaufgaben:

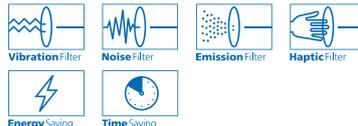
Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

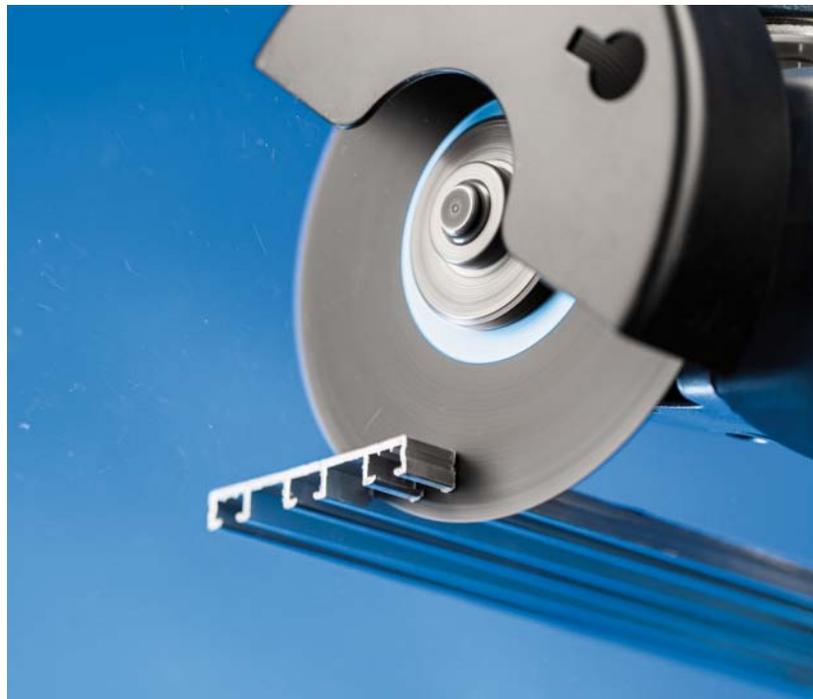
Hochleistungskorund A und Siliciumcarbid C

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
<b>Gekrüpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



## CERAMIC

Spezial-Trennscheibe mit Keramik Korn für Stahl mit ultimativer Trennleistung und herausragender Standzeit. Optimiert für den Einsatz auf Stahlwerkstücken größerer Querschnitte.

### Vorteile:

- Bisher unerreichte Trennleistung durch Hochleistungsschleifmittel Keramik Korn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie, dadurch schnellster Arbeitsfortschritt auch bei großen Querschnitten.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch herausragende Standzeit.



## CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

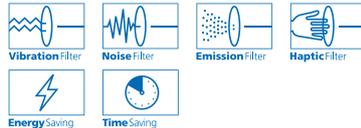
### Bearbeitungsaufgaben:

Trennen großer Querschnitte, Trennen von Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Keramik Korn CO

PFERDVALUE:  
Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL





## SGP STEELOX ★★★★★

Trennscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Trennleistung und herausragender Standzeit. Speziell optimiert für den Einsatz auf dünnen Blechen und Profilen.



■ Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl, Edelstahl (INOX)

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Trennen von dünnen Blechen und Profilen, Erzeugen von Durchbrüchen

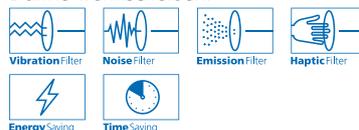
**Schleifmittel:**  
Hochleistungskorund A

### Vorteile:

- Herausragende Standzeit auf dünnen Blechen und Profilen durch verschleißfestes Bindungssystem.
- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

## Spannflansche



### Spannflanschset für dünne 180/230 mm-Trennscheiben

Spannflanschset zur Erhöhung der Seitenstabilität und präzisen Führung, insbesondere beim Einsatz von 1,6 bis 2,0 mm breiten Trennscheiben in Durchmesser 180 und 230 mm. Das Set kann mit jedem handelsüblichen Winkelschleifer mit M14 bzw. 5/8"-11 Antriebsspindel eingesetzt werden.

Für Winkelschleifer mit Spindel	EAN 4007220	D [mm]		Bezeichnung
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

## Gießerei-Trennscheiben

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien bietet PFERD besonders robuste Trennscheiben an, die auch unter diesen Bedingungen höchste Sicherheit gewährleisten und Höchstleistungen erzielen. Sie sind optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

PFERD bietet Ihnen zu allen Fragen der Bearbeitung in Gießereien und Putzereien eine individuelle Beratung an. Die erfahrenen Vertriebsberater und technischen Kundenberater helfen Ihnen gerne. Sprechen Sie uns an.



### SG CAST + STEEL ★★☆☆

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und hoher Seitenstabilität.

**Vorteile:**

- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**

Gusseisen, Stahlguss

**Bearbeitungsaufgaben:**

Trennen

**Schleifmittel:**

Spezialkorund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b>						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

### SG CAST + INOX ★★☆☆

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und hoher Seitenstabilität.

**Vorteile:**

- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**

Gusseisen, Edelstahl (INOX), Stahlguss

**Bearbeitungsaufgaben:**

Trennen

**Schleifmittel:**

Spezialkorund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b>						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX





## SG CAST + ALU ★★☆☆

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, guter Standzeit und hoher Seitenstabilität.

### Vorteile:

- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS), Aluminiumlegierungen hart

### Bearbeitungsaufgaben:

Trennen

### Schleifmittel:

Spezialkorund A und Siliciumcarbid C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Für den Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Trennscheibe mit hoher Trennleistung, höchster Standzeit und hoher Seitenstabilität.

### Vorteile:

- Verstärkte Gewebearmierung für den rauen Gießereieinsatz gewährleistet höchste Sicherheit.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)

### Bearbeitungsaufgaben:

Trennen

### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z und Siliciumcarbid C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b> 						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
<b>Gekröpfte Ausführung EH (Form 42)</b> 						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

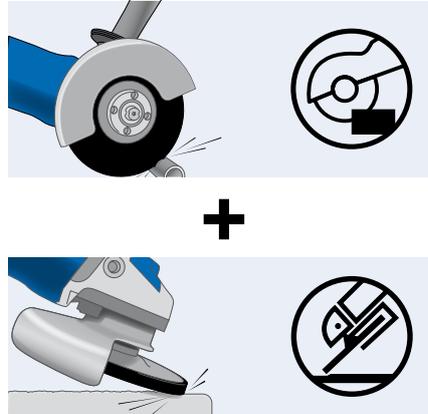


## DUODISC für Gießereien und Putzereien

Die DUODISC-Kombischeibe ist die Lösung zum sicheren Trennen und Schleifen mit nur einem Werkzeug. Sie erfüllt alle Anforderungen der EN 12413 an Trenn- und Schruppscheiben.

### Vorteile:

- Sichere, normgerechte Lösung zum Trennen und Seitenschleifen mit nur einem Werkzeug.
- Zeitersparnis durch weniger Scheibenwechsel.
- Im Gegensatz zu Trennscheiben auch mit offener Schutzhaube einsetzbar.



## Kombischeibe SG DUODISC CAST ★★☆☆

Die DUODISC-Kombischeibe ist die Lösung zum sicheren Trennen und Schleifen mit nur einem Werkzeug für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien. Sie erfüllt alle Anforderungen der EN 12413 an Trenn- und Schruppscheiben.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)

### PFERDVALUE:

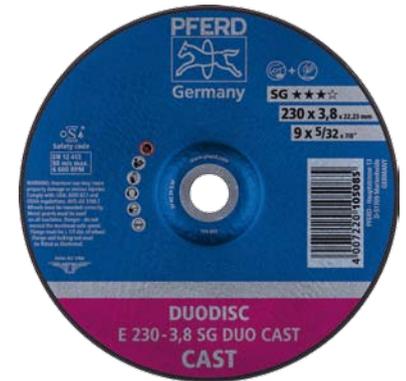


### Bearbeitungsaufgaben:

Trennen, Flächenschliff, Entgraten

### Schleifmittel:

Spezialkorund A und Siliciumcarbid C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

## Kombischeibe ZIRKON SG DUODISC CAST ★★☆☆

Die DUODISC-Kombischeibe ist die Lösung zum sicheren Trennen und Schleifen mit nur einem Werkzeug für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien. Sie erfüllt alle Anforderungen der EN 12413 an Trenn- und Schruppscheiben.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)

### PFERDVALUE:

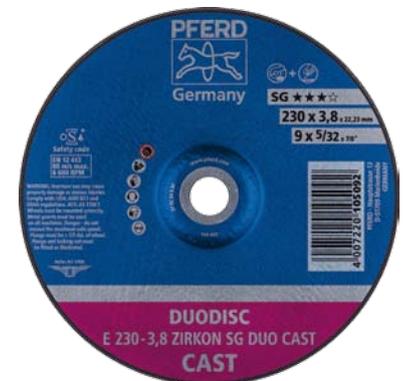


### Bearbeitungsaufgaben:

Trennen, Flächenschliff, Entgraten

### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z und Siliciumcarbid C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST



# Trennscheiben für Geradschleifer

Leistungs-Linie SG ★★☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆

Universelle Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Geradschleifern.

### Vorteile:

- Ideal für schwer zugängliche Stellen.
- Universelle Trennscheibe für viele Werkstoffe.
- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasislegierungen (z. B. Inconel und Hastelloy), Gusseisen, Aluminium, Weitere NE-Metalle

### Bearbeitungsaufgaben:

Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial, Erzeugen von Durchbrüchen

### Schleifmittel:

Hochleistungskorund A

### Bestellhinweise:

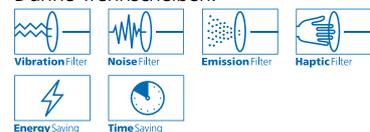
- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

### Sicherheitshinweise:

- Maximale Drehzahl von Trennscheibe und Werkzeughalter beachten – die niedrigere ist maßgeblich.
- Auf Druckluft-Geradschleifern müssen Trennscheiben mit Durchmessern ab 50 mm mit Schutzhaube eingesetzt werden (ISO 11148-7).
- Auf Elektro-Geradschleifern müssen Trennscheiben mit Durchmessern über 55 mm mit Schutzhaube eingesetzt werden (EN 60745-2-3).

### PFERDVALUE:

Dünne Trennscheiben:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
70	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
76	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

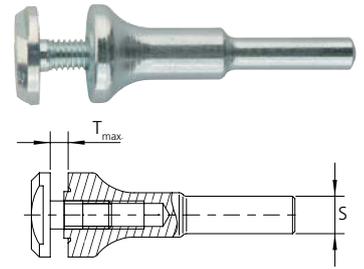
## Werkzeughalter für kleine Trennscheiben

Zubehör zum Aufspannen von kleinen Trennscheiben auf Geradschleifern. Stabile Ausführung mit höchster Schaftbruchsicherheit.

Durchmesser Trennscheibe [mm]	Max. RPM
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

### Sicherheitshinweise:

- Maximale Drehzahl von Trennscheibe und Werkzeughalter beachten – die niedrigere ist maßgeblich (siehe Tabelle).



S [mm]	Passend für Trennscheiben mit Bohrung [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



# Trennscheiben für Benzintrenner und Trennschleifer

Leistungs-Linie SG ★★☆☆



## SG STEEL ★★☆☆

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Gusseisen

### Bearbeitungsaufgaben:

Trennen

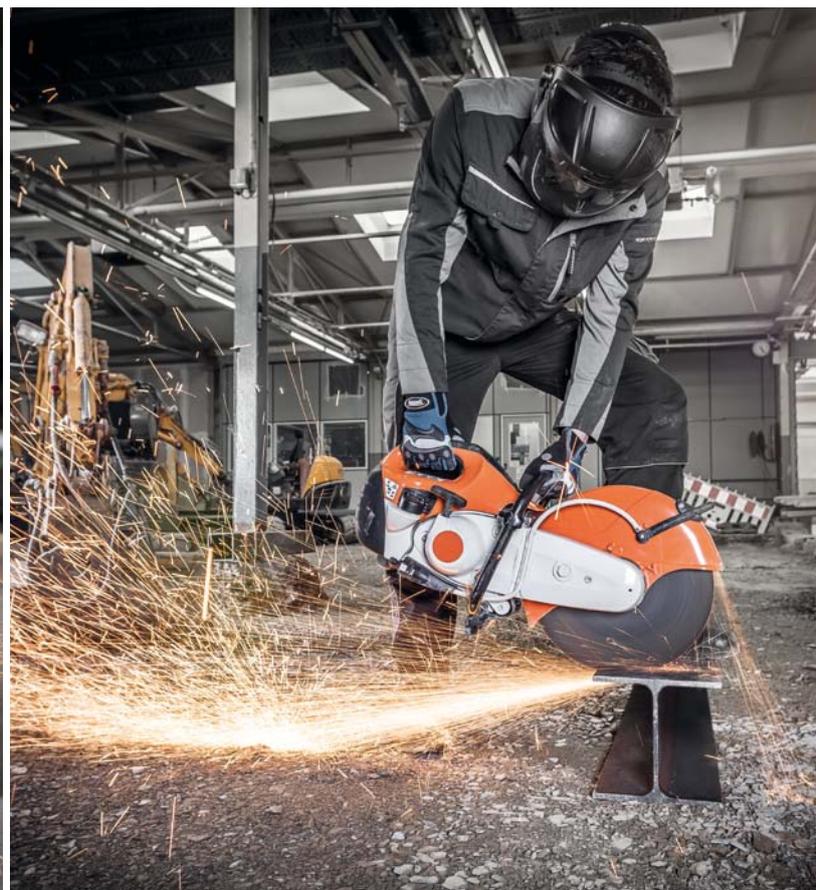
### Schleifmittel:

Spezialkorund A

### Sicherheitshinweise:

- Arbeitshöchstgeschwindigkeit des Benzintrenners/Trennschleifers beachten und passende Trennscheibe (80 oder 100 m/s) auswählen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
<b>Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



**SG STONE ★★☆☆**

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern.



**Vorteile:**

- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**

Stein, Gusseisen, Aluminium, Weitere NE-Metalle, Beton, Asphalt

**Bearbeitungsaufgaben:**

Trennen

**Schleifmittel:**

Siliciumcarbid C

**Sicherheitshinweise:**

- Arbeitshöchstgeschwindigkeit des Benzintrenners/Trennschleifers beachten und passende Trennscheibe (80 oder 100 m/s) auswählen.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Arbeitshöchstgeschwindigkeit 80 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
<b>Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

**SG CAST + STONE ★★☆☆**

Trennscheibe mit hoher Trennleistung und höchster Standzeit für den Einsatz auf Benzintrennern und Trennschleifern.

**Vorteile:**

- Schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung.
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**

Gusseisen, Stahlbeton, Duktiles Gusseisen

**Bearbeitungsaufgaben:**

Trennen

**Schleifmittel:**

Spezialkorund A und Siliciumcarbid C



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Arbeitshöchstgeschwindigkeit 100 m/s, gerade Ausführung EHT (Form 41)</b>						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





## Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungs-aufgabe	Qualitäts-linie	Stahl (STEEL)	Edelstahl (INOX)	Aluminium (ALU)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Flächenschliff</li> <li>■ Schweißnahtbearbeitung</li> </ul>	<b>Universal-Linie PSF</b> ★★★☆☆	Z PSF STEELOX Seite 33	A PSF STEELOX Seite 33	Z PSF STEELOX Seite 33	
	<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★★☆☆	Z SG POWER STEELOX Seite 35	A SG STEELOX Seite 34	CO-FREEZE SG INOX Seite 37	A-COOL SG INOX + ALU Seite 34
	<b>Spezial-Linie SGP</b> ★★★★★	Z SGP STRONG STEEL Seite 38	CO-FREEZE SGP STRONG INOX Seite 39		
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anfasen</li> <li>■ Entgraten</li> </ul>	<b>Universal-Linie PSF</b> ★★★☆☆	Z PSF STEELOX Seite 33	Z PSF STEELOX Seite 33		
	<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★★☆☆	Z SG POWER STEELOX Seite 35	CO-COOL SG STEELOX Seite 36	Z SG POWER STEELOX Seite 35	A-COOL SG INOX + ALU Seite 34
	<b>Spezial-Linie SGP</b> ★★★★★	Z SGP STRONG STEEL Seite 38			
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kehlnahtbearbeitung</li> </ul>	<b>Spezial-Linie SGP</b> ★★★★★	Z SGP CURVE STEELOX Seite 40	CO SGP CURVE STEELOX Seite 41	A SGP CURVE ALU Seite 41	

**Schleifmittel:** A = Korund, Z = Zirkonkorund, CO = Keramikkorn  
**Beschichtungen:** COOL = Schleifaktive Beschichtung für kühlen Schliff, FREEZE = Schleifaktive Beschichtung für ultra-kühlen Schliff

## Auswahl Körnung

	Körnung			
	36/40	50/60	80	120
Bearbeitungsaufgabe	Schweißnahtbearbeitung			
	Anfasen			
	Entgraten			
	Flächenschliff zur Verfeinerung der Oberfläche			

**Hinweis:** Um die gleiche Oberfläche wie mit Fiberscheiben zu erreichen, kann bei POLIFAN-Fächerscheiben die Körnung eine Abstufung gröber gewählt werden.

## Auswahl Form

Form	Bearbeitungsaufgabe
Flache Ausführung PFF	Größere Schleiffläche für den Flächenschliff. Optimale Ausnutzung der Lamellenbelegung bei einem Anstellwinkel von 0–15°.
Konische Ausführung PFC	Schmalere Schleiffläche für Schweißnahtbearbeitung, Anfasen und Entgraten. Optimale Ausnutzung der Lamellenbelegung bei einem Anstellwinkel von 10–25°.
Radiale Ausführung PFR (CURVE)	Spezialist für die Kehlnahtbearbeitung. Nach Verschleiß am Umfang weiter wie eine konventionelle Fächerscheibe einsetzbar.

# POLIFAN-Fächerscheiben

## Highlights im PFERD-Programm



### POLIFAN-POWER

Für anspruchsvolle Anwender ist die leistungsstarke Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER weltweit die erste Wahl für der Bearbeitung von Stahl. Die vielseitige POLIFAN-Fächerscheibe zeichnet sich durch ein optimales Verhältnis aus herausragender Standzeit und höchster Zerspanungsleistung aus.

#### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 35.



### POLIFAN-STRONG

Anwender, die auf beste Leistung setzen, entscheiden sich für die innovative Fächerscheibe POLIFAN-STRONG. Sie übertrifft konventionelle Fächerscheiben spürbar und definiert höchste Wirtschaftlichkeit neu. Dank ihrer patentierten und einzigartigen Bauform erzielt sie eine unübertroffenen hohe Zerspanungsleistung. Zudem verfügt sie über eine verblüffend längere Standzeit als konventionelle Fächerscheiben.

#### Vorteile:

- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn.
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch.
- Ultimativ hohe Standzeit.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 38–39.



### POLIFAN-CURVE

Die patentierte Fächerscheibe POLIFAN-CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Sie ist die weltweit einzige Fächerscheibe, die sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt ist.

#### Vorteile:

- Hohe Abtragsleistung sichert einen schnellen Arbeitsfortschritt und damit deutliche Einsparung von Lohnkosten.
- Präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie.
- Herausragende Standzeit bei der Bearbeitung von Kehlnähten.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 40–41.



## A PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Ideal auch für Akku-Winkelschleifer geeignet.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

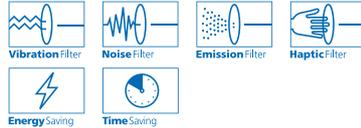
### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung

### Schleifmittel:

Korund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße				H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Flache Ausführung PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

### Konische Ausführung PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

## Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit aggressiver Zerspanungsleistung und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

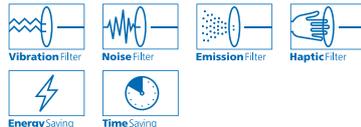
### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße				H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Flache Ausführung PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

### Konische Ausführung PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX



# POLIFAN-Fächerscheiben

Leistungs-Linie SG ★★☆☆☆



## A SG STEELOX ★★☆☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit hoher Zerspanungsleistung und sehr hoher Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Zerspanungsleistung.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr hohe Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

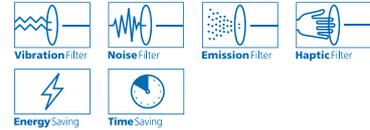
### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung

### Schleifmittel:

Korund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße				H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Flache Ausführung PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

### Konische Ausführung PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



## A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit besonders kühlem Schliff auf schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX) und Aluminium.

### Vorteile:

- Geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei anderen Fächerscheiben.
- Durch die schleifaktive Beschichtung des Schleifmittels setzt sich dieses z. B. auf weichem Aluminium nicht zu.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Edelstahl (INOX), Aluminium, Weitere NE-Metalle

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

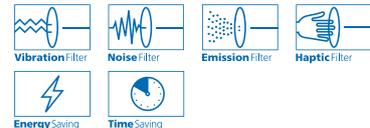
### Schleifmittel:

Korund A mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung (COOL)

### Anwendungsempfehlungen:

- Für Aluminium nur die Körnungen 40 und 60 einsetzen.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80				
EAN 4007220							

### Flache Ausführung PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

### Konische Ausführung PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

**Z SG POWER STEELOX ★★☆☆**

Die Fächerscheibe POLIFAN Z SG POWER überzeugt durch eine aggressive Zerspanungsleistung und herausragende Standzeit, wodurch sie höchste Wirtschaftlichkeit erzielt. Sie ist die beste konventionelle Fächerscheibe für Stahl.

**Vorteile:**

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**

Stahl, Edelstahl (INOX)

**Bearbeitungsaufgaben:**

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

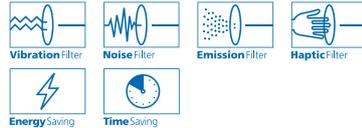
**Schleifmittel:**

Zirkonkorund Z

**Anwendungsempfehlungen:**

- Auf Stahl auch für den Flächenschliff geeignet.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Korngröße				H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

**Flache Ausführung PFF**



115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

**Konische Ausführung PFC**



115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



# POLIFAN-Fächerscheiben

Leistungs-Linie SG ★★☆☆



## CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-Fächerscheibe mit besonders kühlem Schlift für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hochlegierter und rostbeständiger Stahl, Nickelbasis- oder Titanlegierungen.

### Vorteile:

- Das selbstschärfende Keramikkorn gewährleistet auch auf schwer zerspanbaren Werkstoffen ein optimales Arbeitsergebnis.
- Geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei anderen Fächerscheiben.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Walzhaut, Edelstahl (INOX), Nickelbasislegierungen (z. B. Inconel und Hastelloy), Aluminiumlegierungen hart

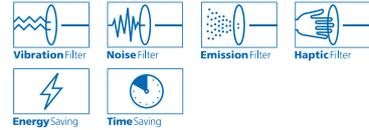
### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Keramikkorn CO mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung (COOL)

### PFERDVALUE:



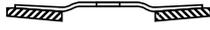
D [mm]	Korngröße		H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	40	60				
EAN 4007220						

### Flache Ausführung PFF



115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX

### Konische Ausführung PFC



115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



POLIVLIES-Fächerscheiben für den Feinschliff finden Sie im Katalogbereich 4 „Feinschleif- und Polierwerkzeuge“.



**CO-FREEZE SG INOX ★★★★★**

Speziell für Edelstahl (INOX) entwickelte POLIFAN-Fächerscheibe mit ultra-kühlem Schliff. Durch das Keramikkorn CO mit schleifaktiver, kühlender Spezialbeschichtung (FREEZE) entstehen – selbst bei thermisch ungünstigen Verhältnissen – keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.



**Bearbeitbare Werkstoffe:**

Edelstahl (INOX), Nickelbasislegierungen (z. B. Inconel und Hastelloy)

**Bearbeitungsaufgaben:**

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung

**Schleifmittel:**

Keramikkorn CO mit schleifaktiver, kühlender Spezialbeschichtung (FREEZE)

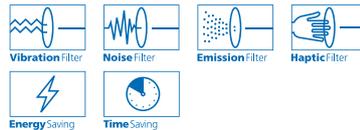
**Anwendungsempfehlungen:**

- Schon bei der ersten Benutzung der POLIFAN CO-FREEZE SG INOX zeigen die Lamellen nach wenigen Sekunden ein außergewöhnliches Verschleißbild. Die hochwirksamen Füllstoffe bilden einen glänzenden Kühlfilm auf der Lamelle (kein „Verglasen“). Dieser ist Grundlage für den ultra-kühlen Schliff.

**Vorteile:**

- Deutlich geringerer Wärmeeintrag in das Werkstück als bei Standard-Fächerscheiben aufgrund FREEZE-Beschichtung.
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch aggressive Zerspanungsleistung.
- Höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.
- Der übliche Funkenflug wird auf ein Minimum reduziert. Eine Schädigung von Edelstahlwerkstücken durch umherfliegende glühende Funken ist damit nahezu ausgeschlossen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Korngröße			H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	36	50	80				
EAN 4007220							
<b>Flache Ausführung PFF</b>							
115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX
<b>Konische Ausführung PFC</b>							
115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

**Fächerscheibe CO-FREEZE SG INOX**

Typisches Verschleißbild mit dem charakteristisch glänzenden Kühlfilm (kein „Verglasen“).



Optimales Arbeitsergebnis: Keine Blaufärbung aufgrund geringer thermischer Belastung.



**Fächerscheibe mit konventionellem Schleifband**

Anlauffarben/Oxidation infolge eines hohen Wärmeeintrags. Nachfolgender Feinschleifvorgang notwendig, ansonsten hohe Korrosionsgefahr.



# POLIFAN-Fächerscheiben

Spezial-Linie SGP ★★★★★



## POLIFAN-STRONG STEEL

Die innovative Fächerscheibe POLIFAN-STRONG ist ein einzigartiges Werkzeug mit einem besonders hohen Leistungsniveau. Durch die patentierte Bauform zeichnet sie sich durch eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit im Vergleich zu konventionellen Fächerscheiben aus.

### Vorteile:

- Schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität bis zum letzten Schleifkorn.
- Ultimative Wirtschaftlichkeit durch höchsten Abtrag je Zeiteinheit und weniger Scheibenverbrauch.
- Ultimativ hohe Standzeit.



Lange, kompakt angeordnete Lamellen



## Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

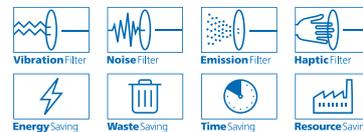
### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z

### Anwendungsempfehlungen:

- Korngröße 36 optimal geeignet für hohen Abtrag, z. B. bei der Schweißnahtbearbeitung.
- Korngröße 50 optimal geeignet für Kantenbearbeitung, z. B. Anfasen oder zur Erzielung feiner Oberflächen.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße		H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	36	50				
EAN 4007220						

### Konische Ausführung PFC



115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



## POLIFAN-STRONG INOX

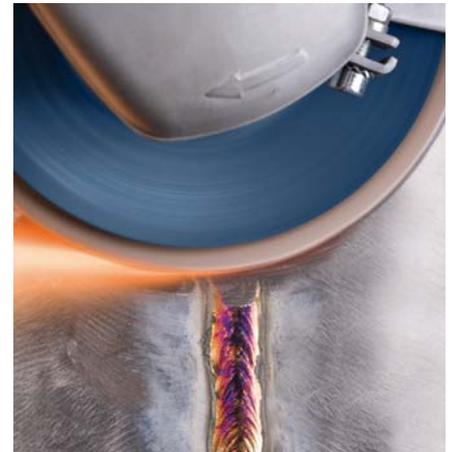
Spezielle POLIFAN-Fächerscheibe, die die patentierte STRONG-Bauform mit ihren langen, kompakt angeordneten Lamellen mit einem innovativen Schleifmittel kombiniert. Durch das Keramik Korn CO mit schleifaktiver, kühlender Spezialbeschichtung (FREEZE) entstehen – selbst bei thermisch ungünstigen Verhältnissen – keine Anlauffarben, sodass keine Nacharbeiten erforderlich sind.

### Vorteile:

- Das selbstschärfende Keramik Korn im Zusammenspiel mit der schleifaktiven FREEZE-Spezialbeschichtung erreicht einen ultra-kühlen Schliff und minimiert den Wärmeeintrag auf schlecht wärmeleitenden Werkstoffen wie Edelstahl (INOX).
- Der übliche Funkenflug wird auf ein Minimum reduziert. Eine Schädigung von Edelstahlwerkstücken durch umherfliegende glühende Funken ist damit nahezu ausgeschlossen.

### Besondere Merkmale:

Schon bei der ersten Benutzung der POLIFAN-STRONG INOX zeigen die Lamellen nach wenigen Sekunden ein außergewöhnliches Verschleißbild. Die hochwirksamen Füllstoffe bilden einen glänzenden Kühlfilm auf der Lamelle (kein „Verglasen“). Dieser ist Grundlage für den ultra-kühlen Schliff.



### Fächerscheibe POLIFAN-STRONG INOX

Typisches Verschleißbild mit dem charakteristischen glänzenden Kühlfilm (kein „Verglasen“).



Optimales Arbeitsergebnis: Keine Blaufärbung aufgrund geringer thermischer Belastung.



### Konventionelle Fächerscheibe

Anlauffarben/Oxidation infolge eines hohen Wärmeeintrags. Nachfolgender Feinschleifvorgang notwendig, ansonsten hohe Korrosionsgefahr.



## CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Edelstahl (INOX), Nickelbasislegierungen (z. B. Inconel und Hastelloy), Kobaltbasislegierungen

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung

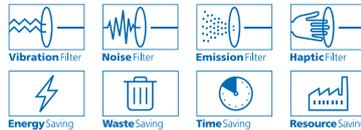
### Schleifmittel:

Keramik Korn CO mit schleifaktiver, kühlender Spezialbeschichtung (FREEZE)

### Anwendungsempfehlungen:

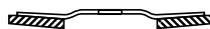
- Korngröße 36 optimal geeignet für hohen Abtrag, z. B. bei der Schweißnahtbearbeitung.
- Korngröße 50 optimal geeignet zur Erzielung feiner Oberflächen.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korngröße		H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	36	50				
	EAN 4007220					

### Konische Ausführung PFC



115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX



# POLIFAN-Fächerscheiben

Spezial-Linie SGP ★★★★★



## POLIFAN-CURVE

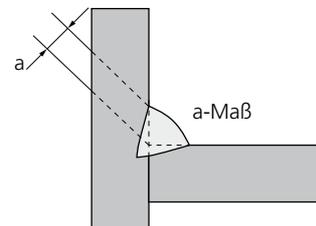
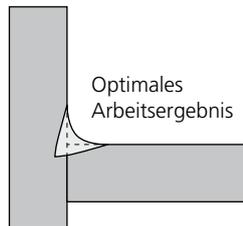
Die patentierte Fächerscheibe POLIFAN-CURVE wurde speziell für die Kehlnahtbearbeitung entwickelt. Sie ist die weltweit einzige Fächerscheibe, die sowohl auf der Schleifseite als auch auf der Rückseite sowie am Radius mit Lamellen belegt ist.

### Vorteile:

- Hohe Abtragsleistung sichert einen schnellen Arbeitsfortschritt und damit deutliche Einsparung von Lohnkosten.
- Herausragende Standzeit bei der Bearbeitung von Kehlnähten.
- Präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie.

### Anwendungsempfehlungen:

- Ausführung M:  
Für Kehlnahtradien > 5 mm bzw. a-Maß ≤ 6 mm bei 90°-Stoß, Breite am Radius: 11 mm bzw. 14 mm beim Durchmesser 150 mm.
- Ausführung L:  
Für Kehlnahtradien > 8 mm bzw. a-Maß > 6 mm bei 90°-Stoß, Breite am Radius: 14 mm bzw. 16 mm beim Durchmesser 150/180 mm.



## Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

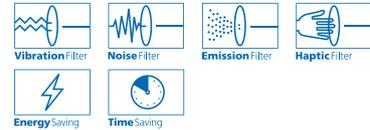
Hochleistungsfächerscheibe für maximalen Materialabtrag auf Stahl und Edelstahl (INOX).

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl, Edelstahl (INOX)

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Kehlnahtbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

**Schleifmittel:**  
Zirkonkorund Z

### PFERDVALUE:



D [mm]	Kehlnaht-radius	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
		40					
		EAN 4007220					

### Radiale Ausführung PFR



115	> 5 mm	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5 mm	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8 mm	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

## CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Hochleistungsfächerscheibe zur Erzielung feiner Oberflächen auf Stahl und Edelstahl (INOX).

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Edelstahl (INOX), Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

Kehlnahtbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Keramikkorn CO mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung

### PFERDVALUE:



D [mm]	Kehlnaht-radius	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
		60					
		EAN 4007220					

### Radiale Ausführung PFR

115	> 5 mm	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

## A SGP CURVE ALU ★★★★★

Spezialfächerscheibe zur Bearbeitung von Kehlschweißnähten auf Aluminium.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Aluminium, Weitere NE-Metalle

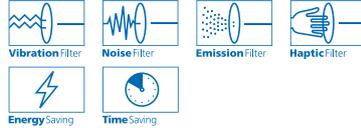
### Bearbeitungsaufgaben:

Kehlnahtbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Korund A mit schleifaktiver, kühlender Beschichtung

### PFERDVALUE:



D [mm]	Kehlnaht-radius	Korngröße	Breite	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
		40					
		EAN 4007220					

### Radiale Ausführung PFR

115	> 8 mm	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	> 8 mm	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





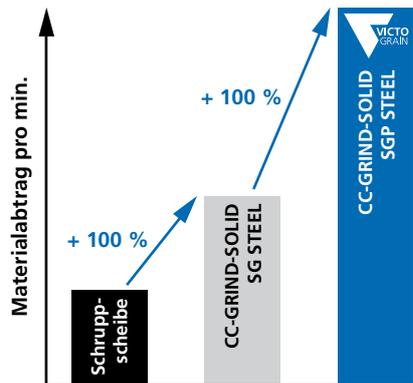
## CC-GRIND-SOLID

Mit der CC-GRIND-SOLID bietet PFERD die moderne, leistungsstarke und ergonomische Alternative zur Schrupscheibe.

### Vorteile:

- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schrupscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schrupscheibe.
- Deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schrupscheiben.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 45 (SG ★★☆☆) und 49 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-FLEX

Die CC-GRIND-FLEX ist die halbflexible Ergänzung zur CC-GRIND-SOLID. Sie wurde speziell für die Schweißnahtbearbeitung entwickelt. Stumpfschweißnähte können komplett plan egalisiert werden. Damit gehören Dellen und Buckel, die insbesondere nach einem Anstrich oder einer Lackierung zu sehen sind, der Vergangenheit an.

### Vorteile:

- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schrupscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schrupscheibe.
- Komplett planes Egalisieren von Stumpfschweißnähten – ohne Dellen und Buckel.
- Deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schrupscheiben.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 46 (SG ★★☆☆) und 50 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-STRONG

Die CC-GRIND-STRONG ist der Zwischenschritt zwischen der klassischen Schrupscheibe (auch der Tragsteller schleift mit) und der modernen Alternative CC-GRIND-SOLID (ergonomisches, schnelles Schleifen).

### Vorteile:

- Dreifache Standzeit im Vergleich zur CC-GRIND-SOLID SG STEEL durch mitschleifenden Tragsteller und drei Schleifmittellagen, die nacheinander abgearbeitet werden können.
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schrupscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.
- Deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schrupscheiben.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 47.



# CC-GRIND-Schleifscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug



## Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Qualitätslinie	Stahl (STEEL)			Edelstahl (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Flächenschliff</li> <li>■ Einebnen</li> <li>■ Schweißnahtbearbeitung</li> <li>■ Anfasen</li> <li>■ Entgraten</li> </ul>	<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★☆☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Seite 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Seite 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Seite 45
	<b>Spezial-Linie SGP</b> ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Seite 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Seite 49
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stumpfschweißnähte einebnen</li> </ul>	<b>Leistungs-Linie SG</b> ★★☆☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Seite 46		
	<b>Spezial-Linie SGP</b> ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Seite 50		



Die CC-GRIND-SOLID-DIAMOND finden Sie im Katalogbereich 5.



Die Schrupscheibe CERAMIC COMFORT finden Sie auf Seite 56.



## CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★☆☆

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

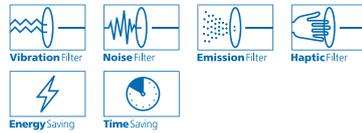
**Anwendungsempfehlungen:**

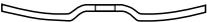
- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel und dem Spannflanschset SFS CC-GRIND einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.

**Bestellhinweise:**

- Spannflanschset SFS bitte separat bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>SOLID</b> 					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

## CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★☆☆

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Edelstahl (INOX)

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

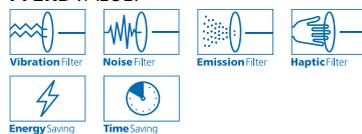
**Anwendungsempfehlungen:**

- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel und dem Spannflanschset SFS CC-GRIND einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.

**Bestellhinweise:**

- Spannflanschset SFS bitte separat bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>SOLID</b> 					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

## CC-GRIND-Spannflanschset

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND-SOLID und -FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Der schwarze Stützteller wird auf den originalen Aufnahmevlansch des Winkelschleifers gesetzt. Die silberne Flanschmutter ersetzt die originale Flanschmutter.



Passend für Winkelschleifer	EAN 4007220		Bezeichnung
<b>Metrisch</b>			
100 mm, Spindel M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, Spindel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, Spindel M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>Zöllig</b>			
115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, Spindel 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

# CC-GRIND-Schleifscheiben

Leistungs-Linie SG ★★☆☆



## CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Schweißnahtbearbeitung, Flächenschliff

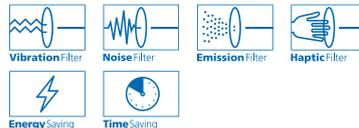
**Anwendungsempfehlungen:**

- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel und dem Spannflanschset SFS CC-GRIND einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.

**Bestellhinweise:**

- Spannflanschset SFS bitte separat bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Korngröße		H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	FINE (fein)	COARSE (grob)				
EAN 4007220						
<b>FLEX</b>						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



## CC-GRIND-Spannflanschset

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND-SOLID und -FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Der schwarze Stützteller wird auf den originalen Aufnahmevlansch des Winkelschleifers gesetzt. Die silberne Flanschmutter ersetzt die originale Flanschmutter.

Passend für Winkelschleifer	EAN 4007220		Bezeichnung
<b>Metrisch</b>			
115 / 125 mm, Spindel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>Zöllig</b>			
115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"

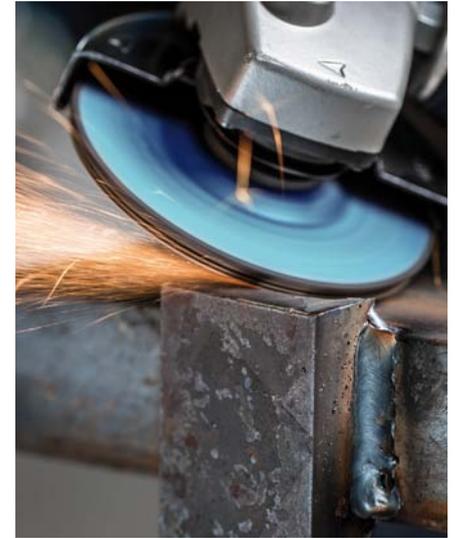


## CC-GRIND-STRONG

Die CC-GRIND-STRONG ist der Zwischenschritt zwischen der klassischen Schrupscheibe (auch der Tragteller schleift mit) und der modernen Alternative CC-GRIND-SOLID (ergonomisches, schnelles Schleifen).

**Vorteile:**

- Dreifache Standzeit im Vergleich zur CC-GRIND-SOLID SG STEEL durch mitschleifenden Tragteller und drei Schleifmittellagen, die nacheinander abgearbeitet werden können.
- Schnellster Arbeitsfortschritt durch hochaggressives Schleifmittel.
- Deutlich ergonomischer als eine Schrupscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 70 %.
- Deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schrupscheiben.



## CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

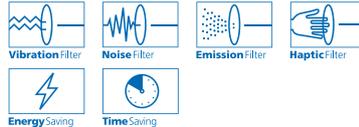
**Bearbeitbare Werkstoffe:**

Stahl, Zunder

**Bearbeitungsaufgaben:**

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>STRONG</b>					
115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL



# CC-GRIND-Schleifscheiben

Spezial-Linie SGP ★★★★★



## Hochleistungswerkzeuge mit VICTOGRAIN-Schleifkorn

**VICTOGRAIN**-Produkte gehören zu den effektivsten Schleifwerkzeugen weltweit. Durch das dreieckige, präzisionsgeformte Schleifkorn von PFERD wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht.

Die Schleifkornschnitten der form- und größengleichen Dreiecke des **VICTOGRAIN**-Schleifkorns treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück. Somit benötigt das einzelne Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Der Anwender profitiert auf diese Weise von einem effizienten Zerspanprozess mit

- schnellem Arbeitsfortschritt,
- hoher Standzeit,
- weniger Wärme, die in das Werkstück eingebracht wird, und
- einem niedrigeren Leistungsbedarf des Werkzeugantriebs.

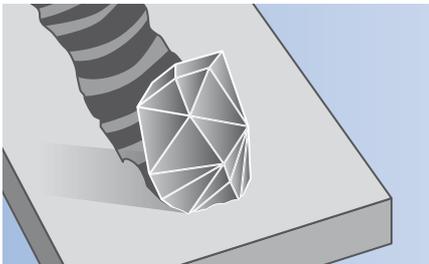
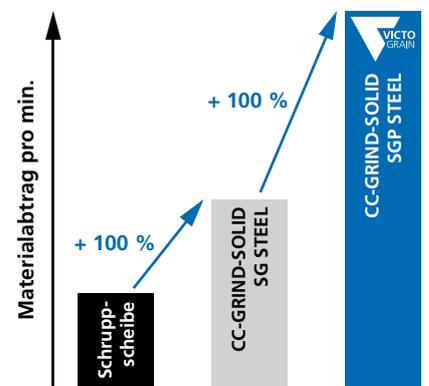
Die **VICTOGRAIN**-Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert. Dadurch werden sie besonders fest eingebunden und bieten in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum, wodurch der Zerspanprozess nochmals effizienter wird.

Auch der strukturelle Aufbau der Dreiecke von **VICTOGRAIN** ist speziell angepasst. Die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks bieten ein optimales Verschleißverhalten: Es stehen stets sehr scharfe Schnitten zur Verfügung, aber nur ein notwendiges Minimum des Schleifkorns/Dreiecks bricht weg.

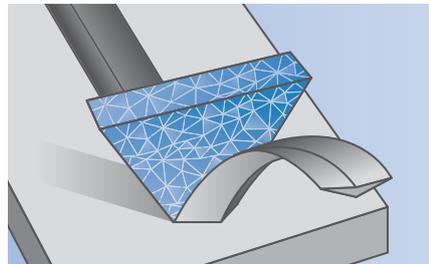
Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.

Die **VICTOGRAIN**-Produkte CC-GRIND-SOLID SGP und CC-GRIND-FLEX SGP kombinieren das beste verfügbare Schleifmittel mit den modernsten innovativen Werkzeugkonstruktionen von PFERD:

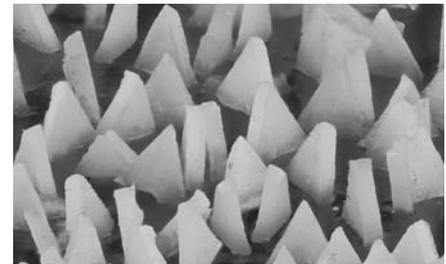
- Ultimative Aggressivität für schnellsten Arbeitsfortschritt.
- Obwohl die **VICTOGRAIN**-Werkzeuge nur eine Schleifkornschicht haben, bieten sie eine überlegene Standzeit – höher als Schrappscheiben und viele Fächerscheiben.
- Deutlich ergonomischer als eine Schrappscheibe: Lärm und Vibrationen werden um 50 % verringert, Staub um 80 %.
- Der Verbundaufbau des Glasfasertragtellers garantiert einen ebenso robusten und sicheren Einsatz wie mit einer Schrappscheibe.
- Deutlich bessere Oberfläche im Vergleich zu Schrappscheiben.



Konventionelles Schleifkorn



**VICTOGRAIN**-Schleifkorn



Optimale Ausrichtung des **VICTOGRAIN**-Schleifkorns



## CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

**Anwendungsempfehlungen:**

- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel und dem Spannflanschset SFS CC-GRIND einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.

**Bestellhinweise:**

- Spannflanschset SFS bitte separat bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>SOLID</b>					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

## CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Edelstahl (INOX)

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

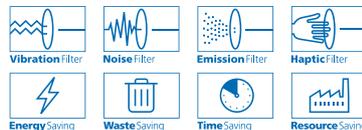
**Anwendungsempfehlungen:**

- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel und dem Spannflanschset SFS CC-GRIND einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.

**Bestellhinweise:**

- Spannflanschset SFS bitte separat bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>SOLID</b>					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

## CC-GRIND-Spannflanschset

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND-SOLID und -FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Der schwarze Stützteller wird auf den originalen Aufnahmevlansch des Winkelschleifers gesetzt. Die silberne Flanschmutter ersetzt die originale Flanschmutter.



Passend für Winkelschleifer	EAN 4007220		Bezeichnung
<b>Metrisch</b>			
100 mm, Spindel M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, Spindel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, Spindel M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>Zöllig</b>			
115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, Spindel 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



# CC-GRIND-Schleifscheiben

Spezial-Linie SGP ★★★★★



## CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Schweißnahtbearbeitung, Flächenschliff

**Anwendungsempfehlungen:**

- Für optimale Leistung mit flachem Anstellwinkel und dem Spannflanschset SFS CC-GRIND einsetzen.
- Nur mit der Fläche einsetzen, nicht für den Umfangsschliff geeignet.

**Bestellhinweise:**

- Spannflanschset SFS bitte separat bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Korngröße	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
	COARSE (grob)				

**FLEX**

115	105047	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



## CC-GRIND-Spannflanschset

Mit dem CC-GRIND-Spannflanschset werden die CC-GRIND-SOLID und -FLEX optimal in der Winkelschleiferschutzhaube ausgerichtet. Die Schleifscheiben können so besonders flach und damit effizient eingesetzt werden.

Der schwarze Stützteller wird auf den originalen Aufnahme­flansch des Winkelschleifers gesetzt. Die silberne Flanschmutter ersetzt die originale Flanschmutter.

Passend für Winkelschleifer	EAN 4007220		Bezeichnung
-----------------------------	-------------	--	-------------

**Metrisch**

115 / 125 mm, Spindel M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
---------------------------	--------	---	--------------------------

**Zöllig**

115 / 125 mm, Spindel 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
-------------------------------	--------	---	---------------------------





# Schruppscheiben

Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

## Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungs- aufgabe	Qualitäts- linie	Stahl (STEEL)			Edelstahl (INOX)		Aluminium (ALU)	Guss (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Flächenschliff</li> <li>■ Schweißnaht- bearbeitung</li> <li>■ Anfasen</li> <li>■ Entgraten</li> <li>■ Kehlnahtschliff</li> <li>■ Wurzelnaht- bearbeitung</li> <li>■ Ausfugen</li> </ul>	<b>Universal- Linie PSF</b> ★★★☆☆							
		PSF STEEL Seite 53	PSF STEELOX Seite 53		PSF STEELOX Seite 53			
	<b>Leistungs- Linie SG</b> ★★★☆☆							
		SG STEEL Seite 54	CERAMIC SG COMFORT STEEL Seite 56		SG INOX Seite 55	SG ALU Seite 55	Gießerei- Schruppscheiben ab Seite 60	
	<b>Spezial- Linie SGP</b> ★★★★★							
		CERAMIC SGP STEELOX Seite 59	ZIRKON SGP STEEL Seite 58	WHISPER SGP STEELOX Seite 57	CERAMIC SGP STEELOX Seite 59	WHISPER SGP STEELOX Seite 57		



CC-GRIND-Schleifscheiben finden Sie auf Seite 44.



Die DUODISC-Kombischeiben zum Trennen und Entgraten finden Sie auf Seite 15.



Die DUODISC-Kombischeiben zum Trennen und Entgraten von Grau-/Sphäroguss finden Sie auf Seite 25.



Schleiftöpfe finden Sie auf Seite 62.



Schleifräder finden Sie auf Seite 63.

## Schruppscheibe CERAMIC SGP STEELOX

Hochleistungsschruppscheibe mit Keramikkorn für schnelles und wirtschaftliches Schleifen.

### Vorteile:

- Ultimative Aggressivität und herausragende Standzeit durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramikkorn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie.
- Einsparung von Arbeitskosten durch einen wesentlich schnelleren Arbeitsfortschritt im Vergleich zu konventionellen Schrumpfscheiben.
- Kräfteschonendes Arbeiten.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 59.



## Schruppscheibe CERAMIC SG COMFORT STEEL

Die CERAMIC SG COMFORT ist eine Hybrid-Schruppscheibe für Stahl. Sie kombiniert eine Lage Schleifmittel auf Unterlage und eine klassische Schrumpfscheibe.

### Vorteile:

- Durch die Kombination einer Schleifmittellage mit optimal ausgerichtetem Korn und einer Schrumpfscheibe hoher Schleiffreudigkeit bietet die CERAMIC SG COMFORT einen sehr schnellen Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.
- Keine Verwendungseinschränkungen – auch mit dem Umfang einsetzbar.
- Deutlich geringere Lärmemission und weniger Vibration als bei konventionellen Schrumpfscheiben.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 56.



## PSF STEEL ★★☆☆☆

Schruppscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet. Weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspanungsfreudig.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Gusseisen

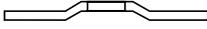
### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Korund A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

## PSF STEELOX ★★☆☆☆

Schruppscheibe für Stahl und Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit.

### Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.
- Auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet. Weiche Schleifcharakteristik, schon mit geringem Anpressdruck sehr zerspanungsfreudig.

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Korund A

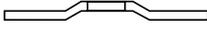
### Anwendungsempfehlungen:

- Breite 4,1 und 4,6 mm optimal für die Wurzelnahtbearbeitung geeignet.



### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
230	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX





## SG STEEL ★★☆☆☆

Schruppscheibe für Stahl mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit.

### Vorteile:

- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

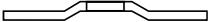
Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Spezialkorund A

### Anwendungsempfehlungen:

- Breite 4,1 mm optimal für die Wurzelnahtbearbeitung geeignet.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekräppte Ausführung E (Form 27)</b> 							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

\* Auch für Edelstahl (INOX) geeignet.



## SG INOX ★★☆☆

Schruppscheibe für Edelstahl (INOX) mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit.

### Vorteile:

- Weiche Schleifcharakteristik für einen kühlen Schliff auf Edelstahl (INOX).
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Spezialkorund A

### Anwendungsempfehlungen:

- Breiten 4,1 und 5,2 mm optimal für die Wurzelnahtbearbeitung geeignet.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b>						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

## SG ALU ★★☆☆

Schruppscheibe für Aluminium und weitere NE-Metalle mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit.

### Vorteile:

- Kein Zusetzen der Schruppscheibe auch auf weichen, schmierenden Werkstoffen.
- Schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.
- Enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen. Damit ist die Oberfläche direkt schweißbar.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Aluminium, Weitere NE-Metalle

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Spezialkorund A und Siliciumcarbid C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b>						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU



## CERAMIC COMFORT

Die CERAMIC SG COMFORT ist eine Hybrid-Schruppscheibe für Stahl. Sie kombiniert eine Lage Schleifmittel auf Unterlage und eine klassische Schrappscheibe.

### Vorteile:

- Durch die Kombination einer Schleifmittellage mit optimal ausgerichtetem Korn und einer Schrappscheibe hoher Schleiffreudigkeit bietet die CERAMIC SG COMFORT einen sehr schnellen Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch sehr gute Standzeit.
- Keine Verwendungseinschränkungen – auch mit dem Umfang einsetzbar.
- Deutlich geringere Lärmemission und weniger Vibration als bei konventionellen Schrappscheiben.



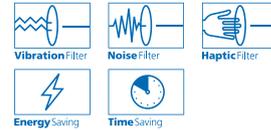
## CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

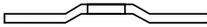
**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl

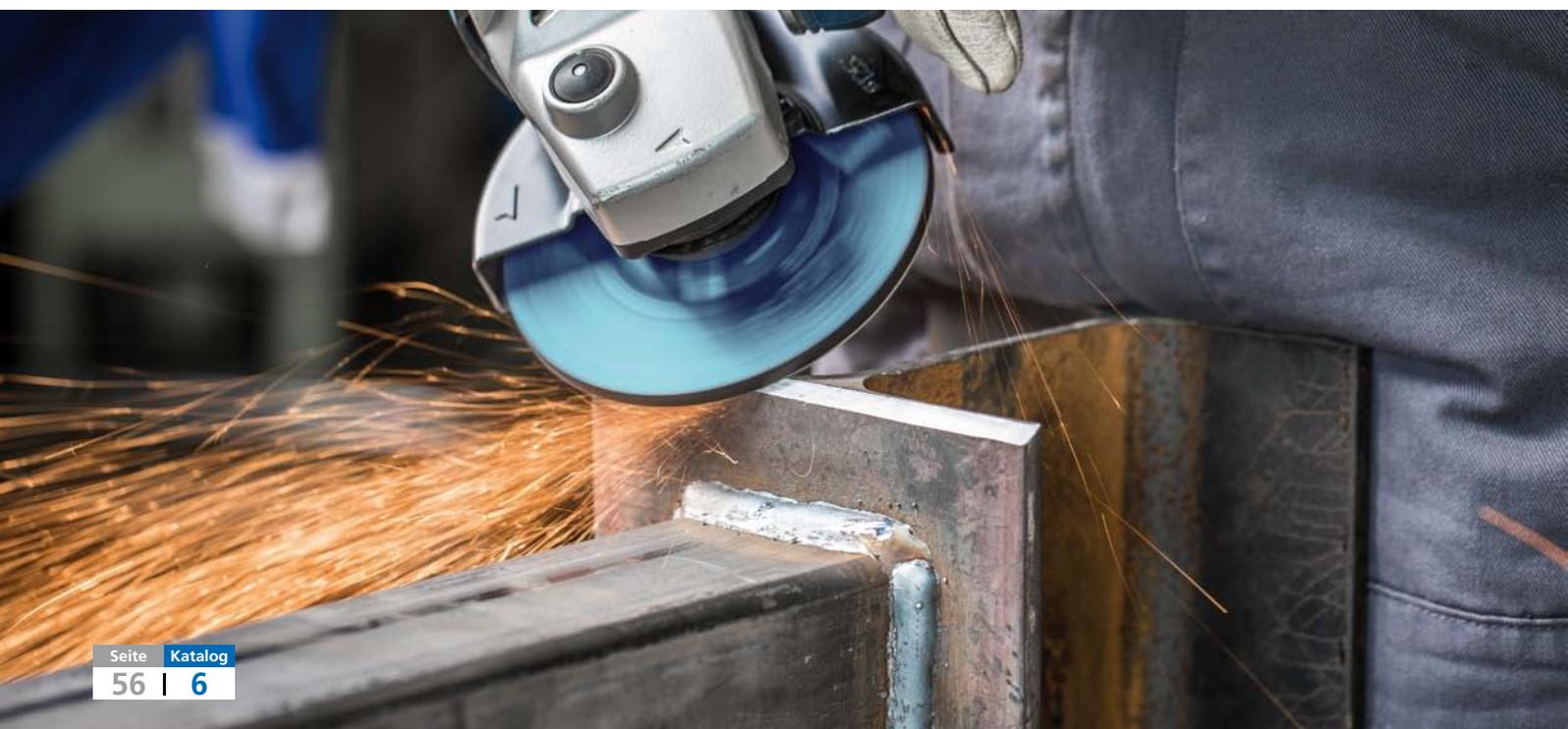
**Bearbeitungsaufgaben:**  
Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten

**Schleifmittel:**  
Keramikkorn CO und Spezialkorund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekrüpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



## WHISPER

Durch ihre patentierte mehrlagige Bauform erzeugt die Schruppscheibe WHISPER deutlich geringere Vibrationen und erheblich weniger Lärm als herkömmliche Schruppscheiben. Die Lärmbelastung wird um bis zu 12 dB(A) verringert, was einer Reduzierung von mehr als 90 % entspricht.

Darüber hinaus ermöglicht die flexible Werkzeugstruktur einen weichen, komfortablen Schliff bei hervorragender Oberflächengüte.

### Vorteile:

- Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar.
- Deutlich geringere Lärmemission und weniger Vibration als bei konventionellen Schruppscheiben.
- Komfortabler Schliff.
- Problemlöser für Zunder.



## SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Zunder, Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehl-nahtbearbeitung

### Schleifmittel:

Spezialkorund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX





## ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Zirkonkorund-Schruppscheibe mit sehr guter Schleiffreudigkeit und herausragender Standzeit.

### Vorteile:

- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und höchste Wirtschaftlichkeit durch sehr gute Schleiffreudigkeit.
- Weniger Werkzeugwechsel durch herausragende Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

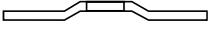
Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z und Spezialkorund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



## CERAMIC

Hochleistungsschruppscheibe mit Keramik Korn für schnelles und wirtschaftliches Schleifen.

### Vorteile:

- Ultimative Aggressivität und herausragende Standzeit durch den Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramik Korn im Zusammenspiel mit einer speziellen Bindungstechnologie.
- Einsparung von Arbeitskosten durch einen wesentlich schnelleren Arbeitsfortschritt im Vergleich zu konventionellen Schrapp-scheiben.
- Kräfteschonendes Arbeiten.



## CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX)

### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Keramik Korn CO

### Anwendungsempfehlungen:

- Breite 4,1 mm optimal für die Wurzelnahtbearbeitung geeignet.

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



## Gießerei-Schruppscheiben

Für den rauen Einsatz in Gießereien und Putzereien bietet PFERD besonders robuste Schruppscheiben an, die auch unter diesen Bedingungen höchste Sicherheit gewährleisten und Höchstleistungen erzielen. Sie sind optimiert für den Einsatz auf Druckluft-Turbinen- und Hochfrequenz-Winkelschleifern.

PFERD bietet Ihnen zu allen Fragen der Bearbeitung in Gießereien und Putzereien eine individuelle Beratung an. Die erfahrenen Vertriebsberater und technischen Kundenberater helfen Ihnen gerne. Sprechen Sie uns an.



### SG CAST + ALU ★★☆☆

Für den Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Schruppscheibe für Gusseisen und Aluminium mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit.

#### Vorteile:

- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Sehr gute Standzeit.

#### Bearbeitbare Werkstoffe:

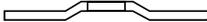
Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS), Guss-haut mit Sandeinschlüssen und Vererzungen, Aluminiumlegierungen hart

#### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Anfasen, Entgraten

#### Schleifmittel:

Spezialkorund A und Siliciumcarbid C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Für den Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Schruppscheibe für Gusseisen (auch: Guss-haut) und harte Aluminiumlegierungen mit hoher Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit.

#### Vorteile:

- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Sehr gute Standzeit.

#### Bearbeitbare Werkstoffe:

Gusseisen, Guss-haut, Beton, Aluminium-legierungen hart

#### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Anfasen, Entgraten

#### Schleifmittel:

Siliciumcarbid C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

## ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Für den Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Zirkonkorund-Schruppscheibe für Guss-eisen und Stahl mit herausragender Schleiffreudigkeit und sehr guter Standzeit.

### Vorteile:

- Sehr schneller Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleiffreudigkeit.
- Sehr gute Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS), Stahl

### Bearbeitungsaufgaben:

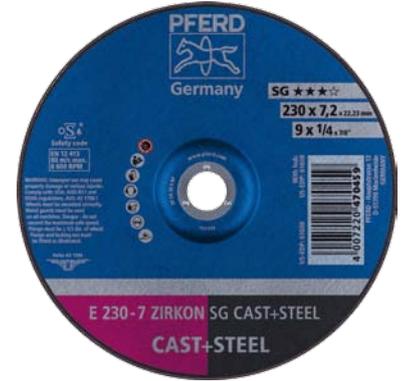
Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen, Entgraten

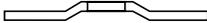
### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z und Spezialkorund A

### Anwendungsempfehlungen:

- Breiten 4,1 und 5,2 mm optimal für die Wurzelnahtbearbeitung geeignet.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Für den Einsatz in Gießereien und Putzereien optimierte Zirkonkorund-Schruppscheibe für Guss-eisen mit herausragender Schleiffreudigkeit und Standzeit.

### Vorteile:

- Schnellster Arbeitsfortschritt und hohe Wirtschaftlichkeit durch herausragende Schleiffreudigkeit.
- Herausragende Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS), Guss-haut

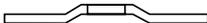
### Bearbeitungsaufgaben:

Flächenschliff, Anfasen, Entgraten

### Schleifmittel:

Zirkonkorund Z, Spezialkorund A und Silicium-carbid C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Gekröpfte Ausführung E (Form 27)</b> 						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

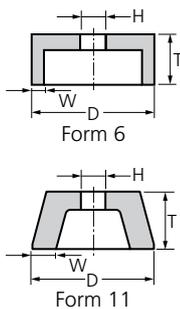


Die DUODISC-Kombi-scheiben zum Trennen und Entgraten von Grau-/Sphäroguss finden Sie auf Seite 25.



## Auswahl Produktgruppe

Bearbeitungsaufgabe	Stahl (STEEL)	Edelstahl (INOX)	Guss (CAST)	Stein (STONE)
Flächenschliff	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Schweißnahtbearbeitung			-	-
Anfasen	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Entgraten	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



### SG STEELOX ★★☆☆

Schleiftopf mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit.



**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Stahl, Edelstahl (INOX)

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten, Flächenschliff

**Schleifmittel:**  
Korund A

**Anwendungsempfehlungen:**

- Für die Bearbeitung von Schweißnähten geringfügig schräg stellen.

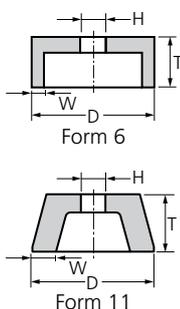
**Sicherheitshinweise:**

- Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.

**Vorteile:**

- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

D [mm]	Korngröße	EAN 4007220	H [mm]/ Gewinde	T [mm]	W [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Zylindrischer Schleiftopf ETT (Form 6)</b>								
80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
<b>Kegeliger Schleiftopf ETT (Form 11)</b>								
110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Schleiftopf mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit.

**Vorteile:**

- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

**Bearbeitbare Werkstoffe:**  
Gusseisen, Gusschutt, Beton, Stein

**Bearbeitungsaufgaben:**  
Anfasen, Entgraten, Flächenschliff

**Schleifmittel:**  
Siliciumcarbid C

**Sicherheitshinweise:**

- Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.

D [mm]	Korngröße	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Max. RPM		Bezeichnung
<b>Zylindrischer Schleiftopf ETT (Form 6)</b>								
80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
<b>Kegeliger Schleiftopf ETT (Form 11)</b>								
110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

## SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Schleifrad mit hoher Schleiffreudigkeit und guter Standzeit für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen.



### Vorteile:

- Hohe Schleiffreudigkeit.
- Gute Standzeit.

### Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Stahlguss, Edelstahl (INOX), Gusseisen

### Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten, Ausfugen

### Schleifmittel:

Korund A

### Bestellhinweise:

- Passenden Werkzeughalter bitte separat bestellen.

### Sicherheitshinweise:

- Mit montiertem Werkzeughalter auf Geradschleifern bis zur höchstzulässigen Drehzahl des Werkzeughalters einsetzen.
- Nur im Umfangsschliff einzusetzen.
- Auf Druckluft-Geradschleifern müssen Schleifräder mit Durchmessern ab 50 mm mit Schutzhaube eingesetzt werden (ISO 11148-7).
- Auf Elektro-Geradschleifern müssen Schleifräder mit Durchmessern über 55 mm mit Schutzhaube eingesetzt werden (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM	Passende Werkzeughalter		Bezeichnung
<b>Ausführung ER (Form 1)</b>							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

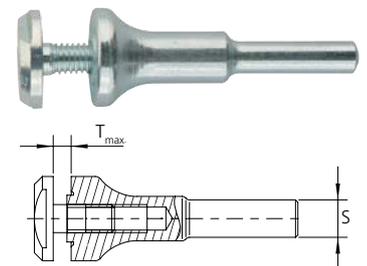
## Werkzeughalter für Schleifräder

Zubehör zum Aufspannen von Schleifrädern auf Geradschleifern. Stabile Ausführung mit höchster Schaftbruchsicherheit.

Durchmesser Schleifrad [mm]	Max. RPM
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

### Sicherheitshinweise:

- Maximale Drehzahl von Schleifrad und Werkzeughalter beachten – die niedrigere ist maßgeblich (siehe Tabelle).



S [mm]	Passend für Schleifräder mit Bohrung [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8



# SELBSTVERSTÄNDLICH!



Schleifwerkzeuge von PFERD in neuem Design

**PFERD**



[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

PFERD-Qualität ist zertifiziert nach ISO 9001.

Gedruckt in Deutschland.

Technische Änderungen vorbehalten.

08/2018

830 006



**VERTRAU BLAU**