



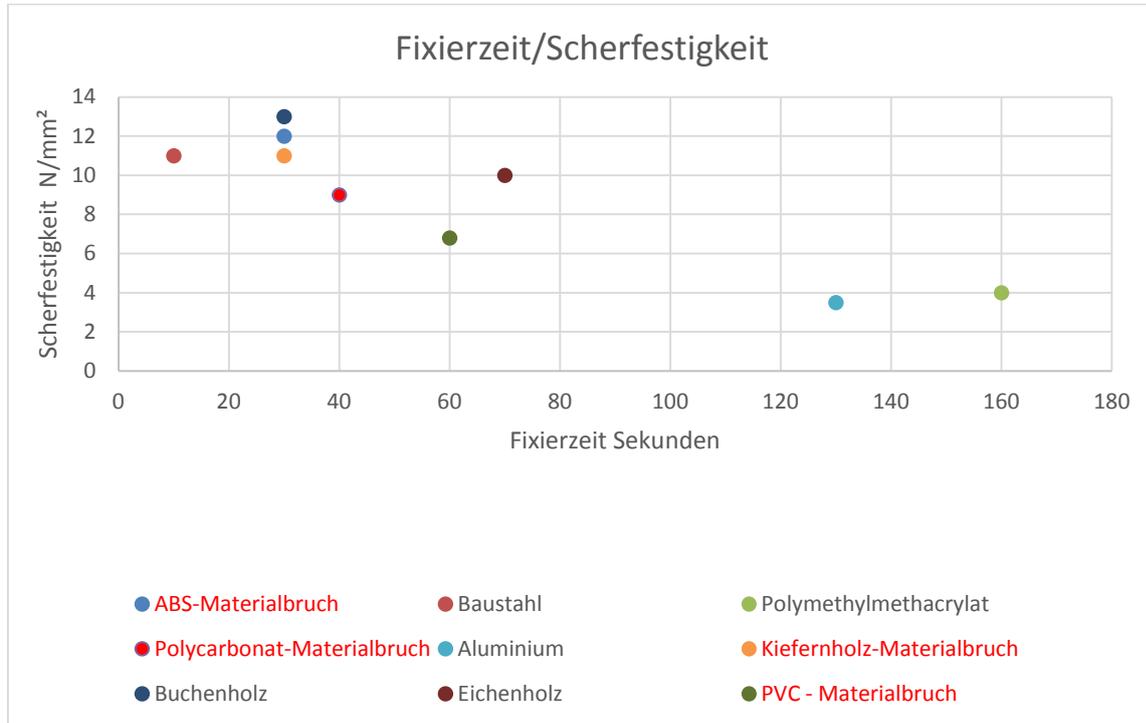
<b>mittelviskos</b>		<b>kennzeichnungsfrei / ISEGA Nr. 40680 U 15 / NSF Listed P1(Reg. No. 151976)</b>	
Basis		Methoxyethyl Cyanacrylat	
Farbe		transparent, farblos	
Viskosität 25°C (Brookfield)		ca.120 - 250 mPa.s	
Dichte		ca. 1,12 g/cm <sup>3</sup>	
Spaltfüllvermögen		< 0,1 mm	
Temperaturbeständigkeit von		-50 bis +80°C	
Handfestigkeit		ca.10 - 120 Sekunden	
Endfestigkeit		24 Stunden	
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C, kühl, dunkel und trocken		12 Monate	
<b>Neueste Generation Cyanacrylatklebstoff</b>			
<ul style="list-style-type: none"><li>o geruchlos</li><li>o kein Ausblühen</li><li>o einfache Anwendung</li><li>o transparentes Verkleben von PMMA</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>o bleibt flexibel schnelle Handfestigkeit</li><li>o keine Beeinträchtigung von elektronischen Bauteilen</li></ul>	
<b>Anwendungsgebiete</b>			
Neu entwickelte Produktionsmethode zur Verklebung unterschiedlichster Materialverbindungen (Metall, Gummi, Holz, Pappe, Keramik sowie die meisten Kunststoffe) mit- und untereinander. Trotz Restflexibilität erzielt MD GLUE XTREME sehr hohe Festigkeiten bei den meisten Werkstoffen.			
<b>Verarbeitungshinweise</b>			
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile zusammen fügen und zusammenpressen. Die Teile sollten wegen der teilweise geringen Fixierzeit möglichst genau positioniert werden. Die Handfestigkeit ist nach ca. 5 - 90 Sekunden und die Endfestigkeit nach ca. 24 Stunden erreicht. MD GLUE XTREME härtet bei Raumtemperatur in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator Nr. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.			
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.			

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de  
www.marston-domsel.de



<b>Fixierzeit/Schälfestigkeit</b>		
	Fixierzeit (Sek.)	Scherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )
Textilien	45	0,8
Leder	15	3,7
Kork	15	x
Karton	15	x
<b>Fixierzeit/ Scherfestigkeit</b>		
	Fixierzeit (Sek.)	Scherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )
ABS	30	11,9 - 12,1
Baustahl	10	10,0 - 12,0
Polymethylmethacrylat	160	3,2 - 4,7
Polycarbonat	40	8,3 - 9,4
Aluminium	130	2,8 - 4,6
Kiefernholz	35	10,0 - 12,4
Buchenholz	25	12,5 - 14,9
Eichenholz	70	9,6 - 10,1
PVC	55	6,7 - 6,9
X Materialbruch		
<b>RoHS konform</b>		
<b>Verpackungseinheit</b>	<b>Artikelnummer</b>	
12 Dosierflaschen á 25 g	MGL.X2.F25	
18 Dosierstifte á 12 g	MGL.X2.F12	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domssel.de](mailto:info@marston-domssel.de)  
[www.marston-domssel.de](http://www.marston-domssel.de)