

V- 685/109

Durch diese Ausgabe wird die Ausgabe vom 23.05.2016 ungültig

Ausgabe: 29.06.2016

Programm RAULAB FG SLIDETEC

1. Geltungsbereich

Diese Technische Lieferbedingung ist Vertragsinhalt und gilt für Silikonschläuche des REHAU Programmes „RAULAB FG SLIDETEC“ aus RAU-SIK 8130.
Sie definiert und begrenzt den Leistungsumfang von REHAU.

FG = Food Grade
SLIDETEC = Patenrechtlich geschützte Oberfläche mit optimierter Haptik

2. Abmessungen / Toleranzen / Meßmethoden

2.1 Abmessungen / Toleranzen

Materialnummern, Abmessungen und Toleranzen gemäß Anlage oder Lieferprogramm, bzw. REHAU-Angebot. Verarbeitungsbedingt kann eine Ovalität der Schläuche bis max. 15% auftreten (Verhältnis Innendurchmesser minimal zu Innendurchmesser maximal).

2.2 Meßmethoden

- a) Die Messung des Innendurchmessers erfolgt durch Aufstecken auf Messdorne, Abstufung 0,1 mm.
- b) Die Messung der Wanddicke erfolgt mit Messschieber.
- c) Im Falle einer Außendurchmesserspezifikation, wird dieses Merkmal mittels Messdorn und Messschieber ermittelt.

3. Werkstoffeigenschaften

Silikonkautschuk (MVQ)	RAU-SIK 8130
Härte Shore A DIN ISO 7619	60 ± 5
Weiterreißfestigkeit – N/mm ASTM D 624 B	≥ 15

Die Werte gelten für aus Platten gestanzte Normprüfkörpern.

4. Materialeigenschaften

RAU-SIK8130 entspricht hinsichtlich Rohmaterial, Additiven und Eigenschaften den folgenden Vorschriften für den Einsatz im Lebensmittelbereich:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
- Deutsche BfR-Empfehlung XV – Silikone
- LFGB §§ 30 und 31
- US-amerikanischer FDA 21 CFR §177.2600
- Schweizer Verordnung des EDI (817.023.21) Anhang 5
- Französischer Arrêté vom 5. November 1992

Schläuche, sowie die Rezepturzusammensetzung wurden beim akkreditierten Labor der Fa. ISEGA geprüft und die Eignung in einer Gutachterlichen Stellungnahme 2793 GD 16 für folgende Lebensmittelanwendung bestätigt:

„Für den wiederholten Kontakt mit Lebensmitteln aller Art außer fetthaltigen Lebensmitteln, jedoch einschließlich Milch, unter allen Kontaktbedingungen“.

Die Sensorik der Schläuche ist unter anderem abhängig von der Geometrie, der Durchflussmengen und auch der Lebensmittelstandzeiten in den Schläuchen. Diesbezüglich sind vor Serienstart aussagekräftige Praxisversuche durchzuführen. Bei Problemen empfehlen wir Schläuche aus „RAU-SIK additionsvernetzt“.

5. Fertigungsvoraussetzungen / Oberfläche

Die Produktion erfolgt unter technischen Fertigungsvoraussetzungen ohne Einsatz von Talkum als Trennmittel. Zur Reduzierung der bei Silikonextrudaten meist hinderlichen Klebrigkeit besitzen Schläuche mit der Bezeichnung „SLIDETEC“ eine patentrechtlich geschützte Außenoberfläche mit unvergleichbarer Haptik, welche die Weiterverarbeitung (z.B. zur Konfektion) deutlich erleichtert.

Nach dem aktuellen Stand der Technik sind einzeln auftretende Einschlüsse, Fließfehler, Stippen und Bläschen, sowie Abzeichnungen auf der Schlauchoberfläche aufgrund des Rohmaterials und der Verarbeitung nicht komplett zu vermeiden

6. Sicherheitshinweise

Die Anwendung von Schläuchen „RAULAB FG SLIDETEC“ im oder am Körper, bzw. als medizinisches Produkt ist verboten.

Die Lagerung, bzw. der längere Kontakt mit anderen Elastomeren und Polymeren mit Weichmachern etc. ist zu vermeiden, da dies zur Beeinträchtigung der Materialeigenschaften (u.a. Geruch/Farbe) führen kann.

7. Sterilisierbarkeit

RAULAB FG SLIDETEC Schläuche können nach den bekannten Methoden der Sterilisationstechnik behandelt werden, wobei insbesondere die Sterilisation mittels Ethylenoxid-Gas, Gammastrahlung (bis 32 kGy) und Wasserdampf (bis 134°C) empfohlen wird. Wiederholte Sterilisation durch Dampf und Strahlen sollte unterbleiben, da es zu einer Beeinträchtigung der Materialeigenschaften führt.

8. Funktion

Wir gewährleisten eine spezifikationsgerechte Lieferung in der Serie. Die Eignung unseres Produktes für den speziellen Anwendungsfall stellt der Kunde im Rahmen eigener aussagekräftiger Funktionsprüfungen für die Serienlieferung fest. Die schriftliche Freigabe der bemusterten Qualität ist für REHAU der Nachweis für die Funktionstüchtigkeit. Die Freigabe ist auch mit der Rückgabe der unterzeichneten TLV/Zeichnung bzw mit der Erteilung des Produktionsauftrages (Bestellung) vollzogen.

9. Änderungen

REHAU behält sich als verantwortlicher Lieferant vor, im Zuge der Verbesserung und Weiterentwicklung, Änderungen oder Abweichungen der Vertragsprodukte vorzunehmen, wobei Änderungen der hier vereinbarten Spezifikationen nicht eintreten.

10. Normenkonformität

Änderungen von Anforderungen aufgrund von Normenänderungen der in dieser technischen Lieferbedingung aufgeführten Normen müssen durch den Kunden angezeigt und beauftragt werden. Wenn nichts anderes vereinbart ist, gelten die zum Ausgabestand der TLV gültigen Normenstände.

11. Geprüft:

Ort, Datum

Kd – Unterschrift / Firmenstempel

Anlage zu dieser TLV-685/109: Artikelübersicht vom 29.06.2016

RAULAB FG SLIDETEC[®]

Mat.-Nr.	Innendurchmesser [mm]	Innendurchmesser Toleranz	Wand	Wand Toleranz
18177331001	1	±0,1	0,5	±0,1
18177011100	1	±0,1	1	±0,2
18177341001	1,5	±0,2	0,5	±0,1
18177351001	2	±0,2	0,5	±0,1
18177021100	2	±0,2	1	±0,2
18177411001	2	±0,2	1,5	±0,2
18177031100	2	±0,2	2	±0,2
18177531001	3	±0,2	0,5	±0,1
18177041100	3	±0,2	1	±0,2
18177051100	3	±0,2	1,5	±0,2
18177061100	3	±0,2	2	±0,2
18177541001	4	±0,2	0,5	±0,1
18177071100	4	±0,2	1	±0,2
18177081100	4	±0,2	1,5	±0,2
18177091100	4	±0,2	2	±0,2
18177551001	4	±0,2	3	±0,3
18177561001	5	±0,2	0,5	±0,1
18177111100	5	±0,2	1	±0,2
18177121100	5	±0,2	1,5	±0,2
18177291100	5	±0,2	2	±0,2
18177571001	6	±0,3	0,5	±0,1
18177311100	6	±0,3	1	±0,2
18177131100	6	±0,3	1,5	±0,2
18177141100	6	±0,3	2	±0,2
18177421001	6	±0,3	3	±0,3
18177151100	7	±0,3	1,5	±0,2
18177431001	7	±0,3	2	±0,2

- 2 -

18177161100	8	$\pm 0,3$	1	$\pm 0,2$
18177441001	8	$\pm 0,3$	1,5	$\pm 0,2$
18177171100	8	$\pm 0,3$	2	$\pm 0,2$
18177181100	8	$\pm 0,3$	3	$\pm 0,3$
18177191100	9	$\pm 0,4$	2	$\pm 0,2$
18177321100	10	$\pm 0,4$	1	$\pm 0,2$
18177211100	10	$\pm 0,4$	2	$\pm 0,2$
18177221100	10	$\pm 0,4$	2,5	$\pm 0,3$
18177451001	10	$\pm 0,4$	3	$\pm 0,3$
18177581001	10	$\pm 0,4$	4	$\pm 0,3$
18177231100	12	$\pm 0,4$	2	$\pm 0,2$
18177241100	12	$\pm 0,4$	3	$\pm 0,3$
18177461001	14	$\pm 0,5$	2	$\pm 0,2$
18177591001	15	$\pm 0,5$	2	$\pm 0,2$
18177251100	15	$\pm 0,5$	3	$\pm 0,3$
18177471001	16	$\pm 0,5$	2	$\pm 0,2$
18177481001	18	$\pm 0,6$	3	$\pm 0,3$
18177491001	20	$\pm 0,6$	2	$\pm 0,2$
18177511001	25	$\pm 1,0$	4	$\pm 0,3$

Dötsch 2104 – 29.06.2016