

d=I.C.		Schneidkantenlänge						
mm	Palce	R	S	T	C	D	V	W
3,97	5/32"			06				
5,00	-	05						
5,56	7/32"			09				03
6,00	-	06						
6,35	1/4"			11	06	07		04
8,00	-	08						
9,525	3/8"	09	09	16	09	11	16	06
10,0	-	10						
12,0	-	12						
12,7	1/2"	12	12	22	12	15		08
15,875	5/8"	15	15	27	16			
16,0	-	16						
19,05	3/4"	19	19	33	19			
20,0	-	20						
25,0	-	25						
25,4	1"	25	25		25			
31,75	1 1/4"	31						
32,0	-	32						

Dicke	

Symb.	s	
	mm	Inch/Zoll
01	1,59	1/16"
T1	1,98	5/64"
02	2,38	3/32"
03	3,18	1/8"
T3	3,97	5/32"
04	4,76	3/16"
05	5,56	7/32"
06	6,35	1/4"
07	7,94	5/16"
09	9,52	3/8"

Eckenradius		Freiwinkel	

	χ	A	α'
A	45°	A	3°
D	60°	B	5°
E	75°	C	7°
F	85°	D	15°
P	90°	E	20°
Z	Spezial	F	25°
		G	30°
		N	0°
		P	11°
		Z	Spezial
		ZZ	Spezial

<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
12	03	08		
12	03	ED	S	R
5A	6A	7A	8	9
4	2	2		
4	2	ED	S	R

ANSI		
<b>Innenkreis</b>	<b>Dicke</b>	<b>Eckenradius</b>
<b>Symb.</b>	<b>S</b>	<b>f<sub>c</sub></b>
	mm	mm
	Inch/Zoll	Inch/Zoll
1	1,588	0,050
(1.2)	1,984	(0.2)
(1.5)	2,381	(0.5)
2	3,175	1
(2.5)	3,969	2
3	4,763	3
(3.5)	5,556	4
4	6,350	5
5	7,938	6
6	9,525	7
7	11,113	8
8	12,700	10
9	14,288	12
10	15,875	14
		16
		x

Schneidkante Ausführung	
<b>F</b>	scharfe Kante
<b>E</b>	gerundete Kante
<b>T</b>	Kanten mit Schneidflase
<b>S</b>	gerundete Kanten mit Flase
<b>K</b>	Kanten mit Doppelschneidflase
<b>P</b>	gerundete Kanten mit Doppelflase

Vorschubrchtung	
<b>R</b>	
<b>L</b>	
<b>N</b>	