

1	
Schaft	
S	Stahlschaft
A	Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr

2				
Schaft Ø (mm)				
08	10	12	16	20
25	32	40	50	60

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10  
**A 40 T - P C L N L 12 - X**

3	
Werkzeuglänge	
	$l_1$ [mm]
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Spec.
Y	500

4	
Befestigungssystem	
C	
P	
M	
S	
X	
G	

5	
Plattenform	
S	
T	
R	
W	
L	
C	
D	
K	
V	
X	Spezial

6				
Halterform - Einstellwinkel				
A	B	C	D	D
90°	75°	90°	45°	
E	F	G	H	J
60°	90°	90°	107°30'	93°
K	L	M	N	P
75°	95°	50°	62°30'	117°30'
Q	R	S	S	T
107°30'	75°	45°		60°
U	V	W	X	Y
93°	72°30'	60°	SPEZIAL	85°
Z				

7	
Freiwinkel	
	$\alpha_n$
N	$\alpha_n=0^\circ$
C	$\alpha_n=7^\circ$
P	$\alpha_n=11^\circ$

9	
Schneidkantenlänge	
	S C D V K W T R
d [mm]	
6,00	
6,35	06 07 11 11 06
8,00	
9,525	09 09 11 16 19 06 16
10,00	
12,00	
12,70	12 12 15 08 22 12
15,875	15 16 27 15
16,00	
19,05	19 19 19
20,00	
25,00	
25,40	25 25 25

8	
Schneidrichtung	
R	
L	

10	
Angaben des Herstellers	
X	Spezialschaftform
.	
.	
87	Einstellwinkel $\kappa$ bei Halterform "Z"
90	
93	
.	
.	